

“Пенополистирол в дорожном строительстве.”





Вступление

КНАУФ Пенопласт



- 1400 сотрудников
- 32 производственные площадки в 8 странах мира

Используемые технологии переработки полистирола:

- формование, литье под давлением, экструзия и горячая штамповка
- Экспертиза в области EPS, EPP, XPS, PU.

Пенополистирол

Пенополистирол – химически нейтральный полимер, производимый путем вспенивания сырья полистирола

Характеризуется :

- Высокой влагостойкостью,
- Вариабельностью по толщине и длине,
- Прочностью (до 40 тонн на кв.м.),
- Долговечностью (до 100 лет прогнозируемого использования),
- Морозостойкостью(нижний температурный предел – 180 градусов Цельсия),
- Экологичностью и биологической нейтральностью.
- Экономически выгоден и доступен.



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ.

- Международный строительный код (IRC) классифицирует пенополистирол как один из наиболее энергоэффективных и экологически чистых утеплителей
- Европейский регламент REACH: Стирол не является мутагенным, канцерогенным веществом, и не оказывает воздействие на репродуктивную деятельность организма



Стойкость пенополистирола

Действующий фактор	Стойкость
Соленая вода (морская вода)	Стойкий
Растворы щелочей	Стойкий
Мыла	Стойкий
Растворы едкого натра-	Стойкий
Битум (окислённый)	Стойкий
Силиконовое масло	Стойкий
Спирт	Стойкий
Микроорганизмы	Стойкий
Парафин, вазелин, дизельное масло	Ограниченнная стойкость
Бензин (лучшего качества)	Не стойкий
Сильные кислоты	Не стойкий
Дымящая серная кислота	Не стойкий
Органические растворители	Не стойкий
Насыщенные алифатические углеводороды	Не стойкий

- Стойкость пенополистирола к некоторым видам воздействия (согласно BASF Corp., 1997 и van Dorp, 1988).

Актуальность проблемы

- Значительная часть автомобильных дорог, строящихся в РФ, расположена на территориях со сложными геологическими условиями. В настоящее время одной из насущных проблем России является ликвидация отставания от мирового уровня в дорожной отрасли, в том числе по применению современных технологий строительства дорог на слабых основаниях, столь распространенных на нашей территории. Одной из таких технологий является строительство облегченных насыпей с применением EPS блоков.
- Как известно, при проектировании и строительстве дорожных насыпей на слабых основаниях требуют решения вопросы, связанные с недостаточной несущей способностью основания, включающие большие осадки насыпи с длительным сроком их прохождения, возможность потери устойчивости откосов.
- Альтернативой известным, освоенным российскими дорожниками решениям, является уменьшение нагрузки на слабое основание путем уменьшения веса насыпи. Снижение веса насыпи может быть достигнуто применением для ее устройства материалов, имеющих значительно меньшую плотность, чем грунт.
- Существует множество легких материалов, которые потенциально могут использоваться в дорожных насыпях. В мировой практике строительства наибольшее распространение получил жесткий пенопласт – пенополистирол, обладающий уникально низкой удельной плотностью (20-30 кг/м³ т.е. около 1% от плотности грунта, применяемого в традиционных насыпях), достаточной прочностью и долговечностью.



Международный опыт применения

Пенополистирол в дорожном строительстве

- В 1972 году при проектировании набережных у автомобильной дороги, связывающей Осло с Бергеном норвежские специалисты предположили, что пенополистирол большой толщины сможет выдерживать, без ухудшения своих характеристик, значительные нагрузки. Претворение экспериментального проекта в жизнь состоялось в рекордные сроки: от одобрения идеи дорожным управлением до начала реализации прошло всего два месяца.
- Только в Норвегии к 2011 году было реализовано более 500 проектов с применением данной технологии, в том числе такие стратегически важные трассы, как Е-18 (Крейгавон (Северная Ирландия) – Санкт-Петербург) и Е-6 (Треллеборг (Швеция) – Финнмарк (Норвегия)). Весь путь от норвежской границы до шведского мегаполиса Гётеборга тоже имеет своим надежным основанием 400 тысяч кубометров Geofoam.



West Valley TRAX line (США)

Крупнейший проект по применению блоков Геофом: the West Valley TRAX line (США)

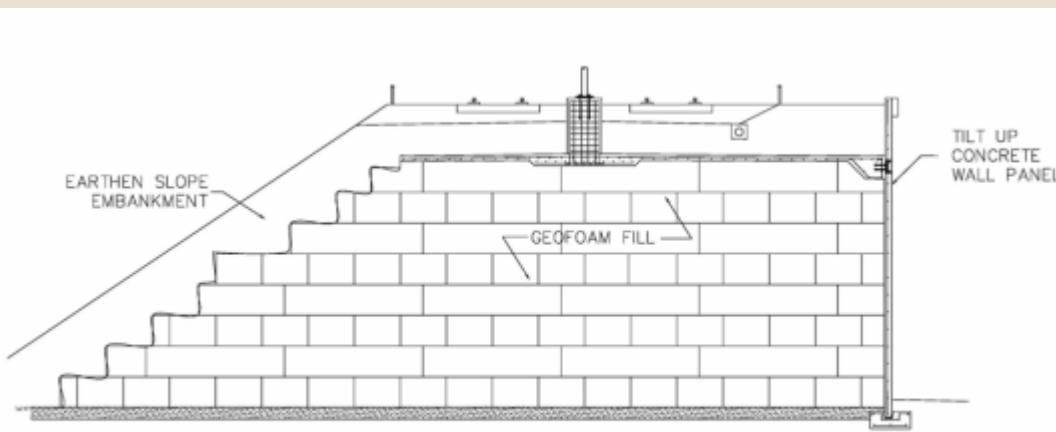
По словам менеджера проекта Раяна Сноу(Ryan Snow) благодаря Геофому удалось соблюсти необычайно строгие временные границы. При использовании почвы потребовалась бы усадка или дополнительные дорогостоящие технологии для быстрой стабилизации. По мнению Сноу, Геофом сэкономил примерно 2 года и стал самым экономичным решением.



Международный опыт применения

West Valley TRAX line (США)

knaufindustries



Трасса Yamagata

- Территория строительства пережила большой оползень в прошлом, угол наклона: от 15 до 18 градусов, слабые грунты, высокий уровень грунтовых вод.
- Geofoam был выбран из-за: короткого периода строительства, и незначительных мер по обеспечению устойчивости склонов, низкой стоимости.
- Общая длина секции: 1.2km
- Максимальная высота: 17m
- Срок строительства с EPS: 15000m³ в месяц
- Объём EPS: 30 000 м³



Реконструкция тоннеля ЛИОРАН (Франция)

knaufindustries

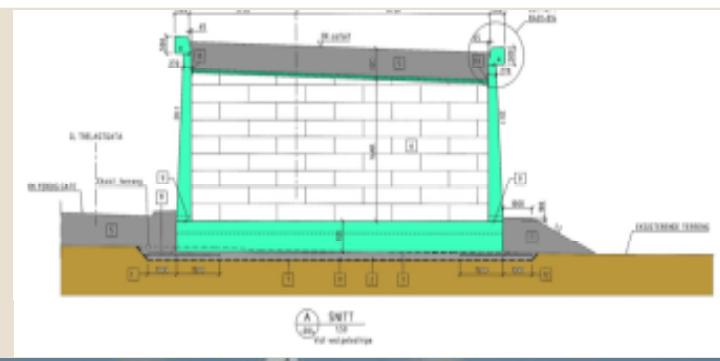
- Тоннель открыт 4 декабря 1843 года. Одна из самых старых подземных магистралей в Европе. Изначально: Длина 1 414 метров, туннель сделал 5,30 шириной. Постепенно тоннель исчерпал свой ресурс, и в 2007 году была начата реконструкция для обеспечения большей проходимости транспорта и безопасности движения.
- Использованы блоки из пенополистирола – GEOFOAM. Изначально роль насыпи должны были выполнять каменные блоки, но их вес оказался слишком большим. Предпочтение было отдано блокам KNAUF Geofoam (плотность 19 кг), всего понадобилось 1400 блоков (4500 куб. м.). Высота насыпи составила 24 метра.



Международный опыт применения

knauf industries

Реконструкция исторического центра Осло



- Частью проекта Bjørvika , является новый мост протянувшийся через железнодорожные пути центрального вокзала г.Осло,
 - Объём 6 000м3.





Основная идея

Преимущества на слабых грунтах

knaufindustries

Конструкция насыпи съезда №2
на слабых грунтах

ПК 0+60
Тип 1

Дорожная одежда	t=81 см
Песок мелкий по ГОСТ 8736-93	t=35±82 см
Шебень фр. 20•40 мм по ГОСТ 8267-93	t=25 см
Геосетка	
Песок мелкий по ГОСТ 8736-93	t=15 см
Песок мелкий по ГОСТ 8736-93	t=246 см
Шебень фр. 20•40 мм по ГОСТ 8267-93	t=20 см
Геосетка	

Конструкция насыпи съезда №2
ПК 0+60
Тип 2

Условные обозначения

- [Solid green box] - блоки KNAUF
- [Hatched green box] - доборные блоки KNAUF

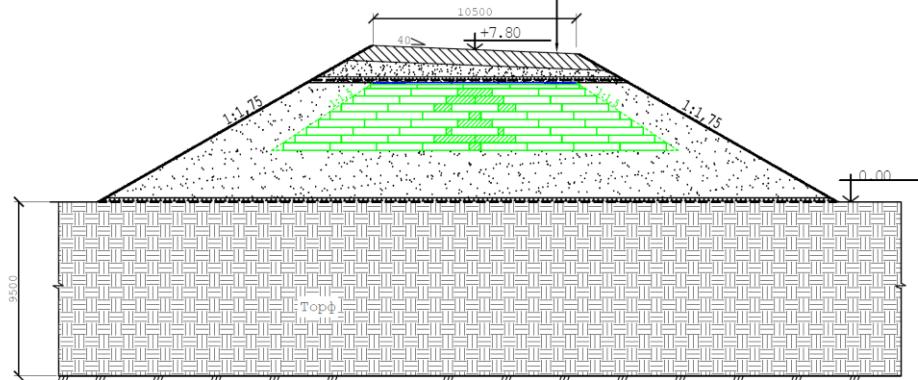


рис.2

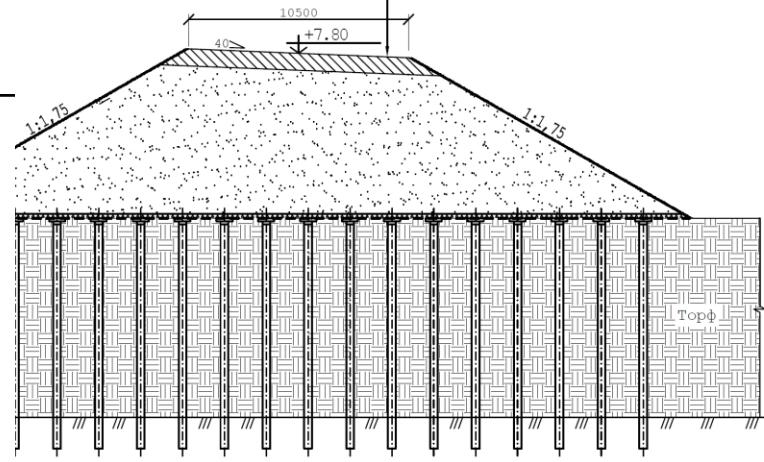
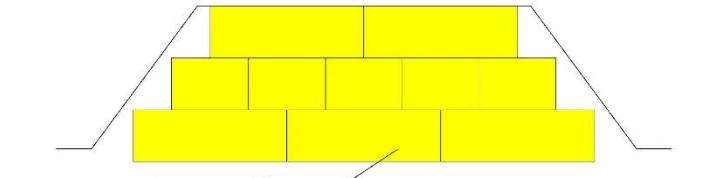


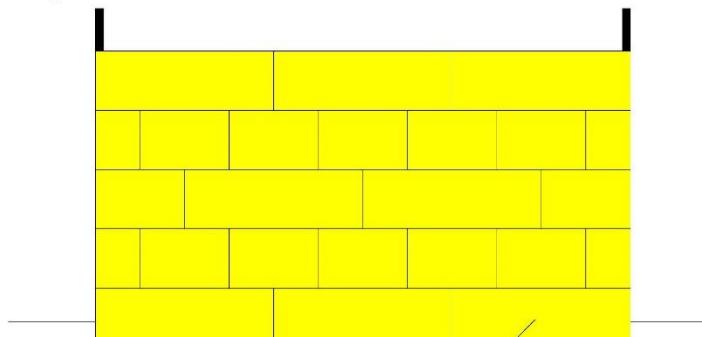
рис. 6

Типовые схемы поперечного сечения

knaufindustries

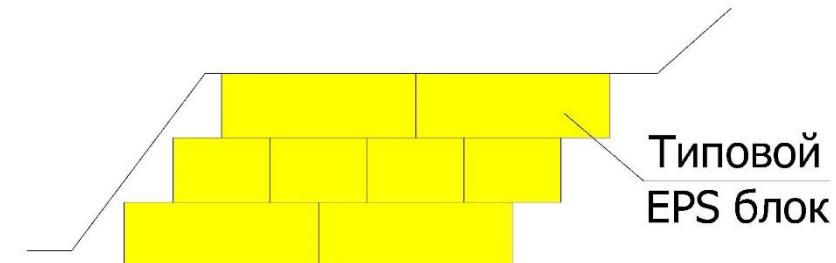


а) Насыпь с наклонными откосами

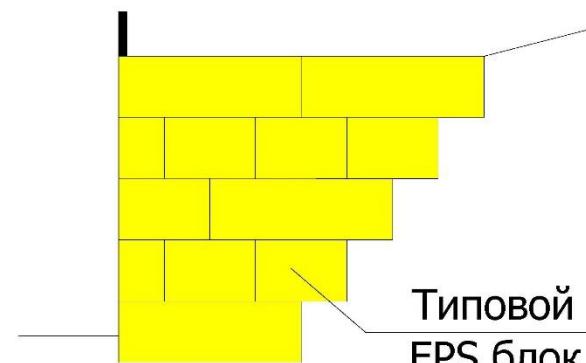


в) Насыпь с вертикальными боковыми поверхностями

Рис.1 Насыпи на ровных участках



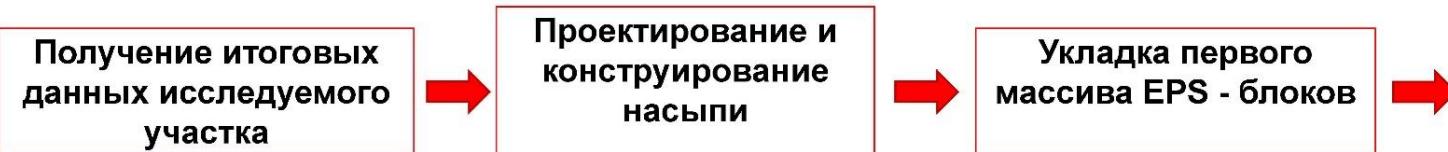
а) Насыпь с наклонным откосом



в) Насыпь с вертикальной боковой поверхностью

Рис. 2 Насыпи на склонах

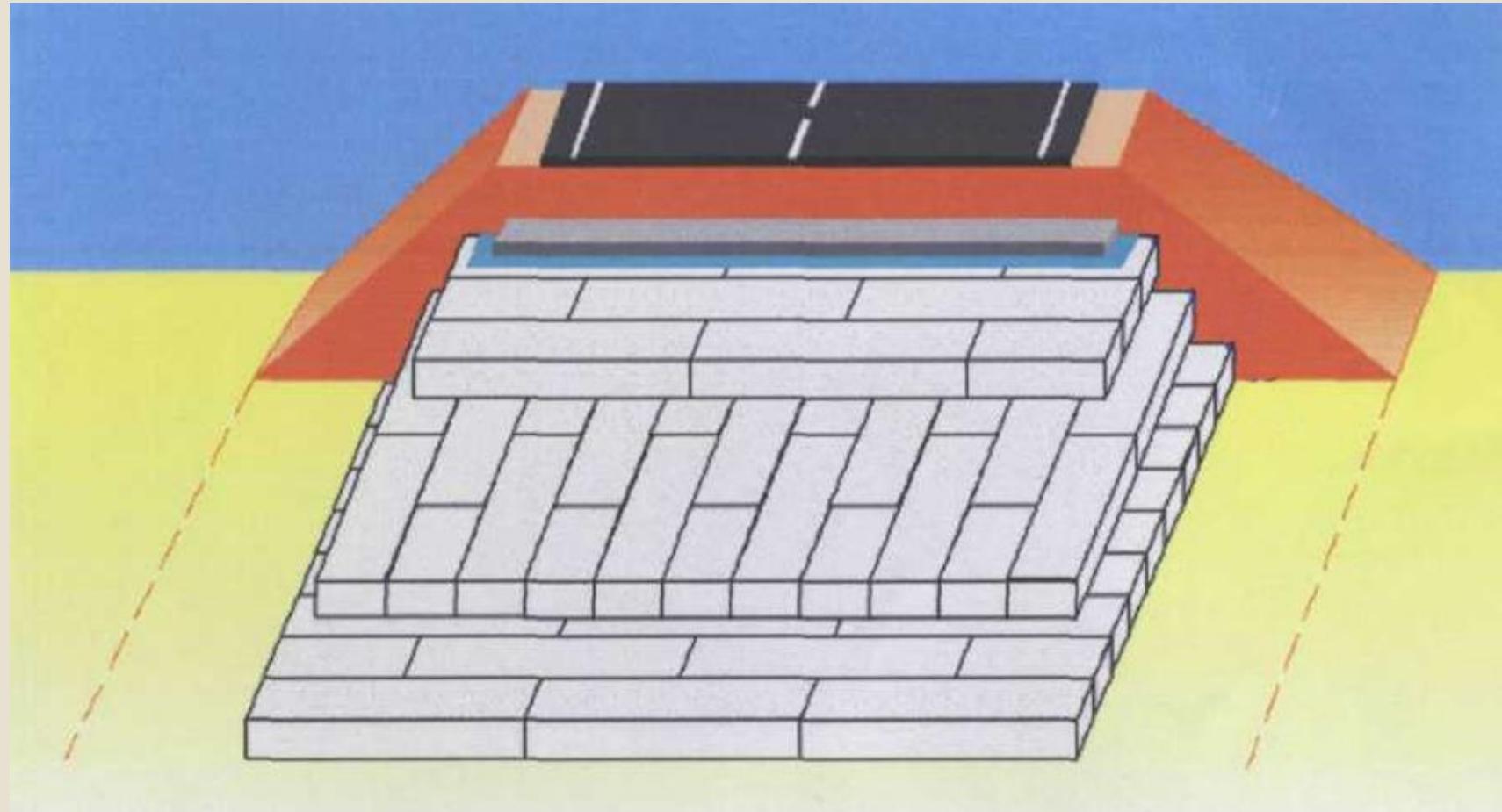
Порядок действий



Основная идея

Схема многослойной укладки блоков

knaufindustries





Российский опыт

Реконструкция стрелки Васильевского острова к 300-летию Санкт-Петербурга (2002-2003 год)



В основании набережной - плотный пенополистирол KNAUF Therm.
Реконструкции или замены блоков с 2002 года не производилось.

Реконструкция Сенной
площади к 300-летию Санкт-
Петербурга (2002-2003 год)



В основании площади - плотный пенополистирол KNAUF Therm.
Реконструкции или замены блоков с 2002 года не производилось.

Информационный тур

Состав делегации :

РосДорНИИ :

- Могильный Константин Витальевич – генеральный директор
- Сербин Виктор Эдуардович – зам. ген. Директора

Дорсервис :

- Медрес Евгений Петрович - главный инженер
- Волков Александр Николаевич – директор по тех. надзору
- Пономарёв Валерий Иванович – зам.ген.дир. по проектированию городских дорог.

СПбГАСУ :

- Евтюков Сергей Аркадьевич – декан факультета СПбГАСУ

Стройпроект :

- Петухов Владимир Юрьевич – зам.главного инженера
- Гуревич Татьяна Юрьевна - ГИП

АПС :

- Боченков Игорь Владимирович – исполнительный директор.



Технические Условия

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «КНАУФ ПЕНОПЛАСТ»
А.Ю.Балыков

«СОГЛАСОВАНО»
Коммерческий директор
Д.А. Серебряков

«СОГЛАСОВАНО»
Заместитель генерального
директора по производству
Н.С. Овсеев

БЛОКИ ДОРОЖНЫЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ Knauf Geofoam

ТУ 2244-009-50934765-2002

Срок действия с 21.03.2012

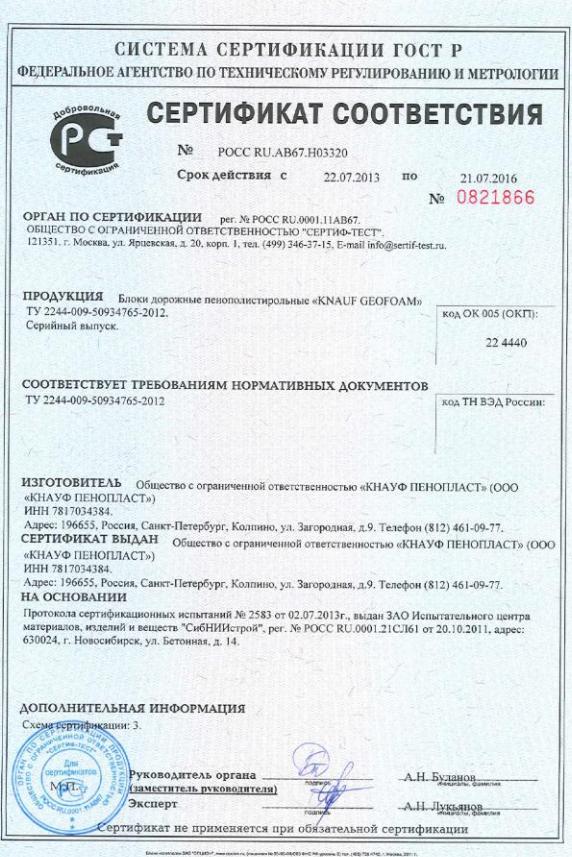
«СОГЛАСОВАНО»
Директор по строительству
ЗАО «АБЗ-Дорстрой»
А.С.Коршунов

«СОГЛАСОВАНО»
1^й заместитель генерального
директора, главный инженер
ЗАО «Петербург-Дорсервис»
Е.П.Медрес

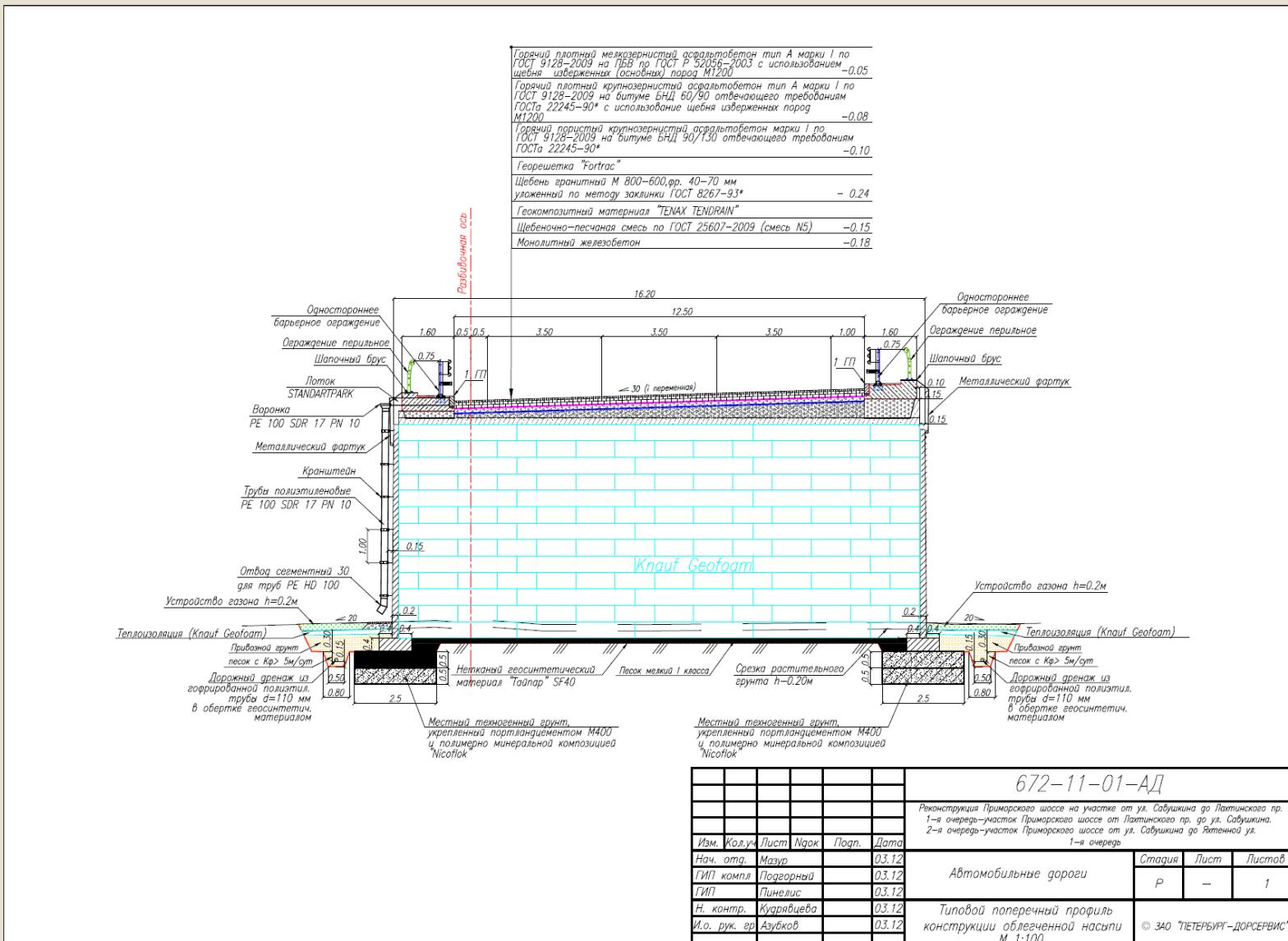
Санкт-Петербург, 2012 г.

Сертификаты

knaufindustries

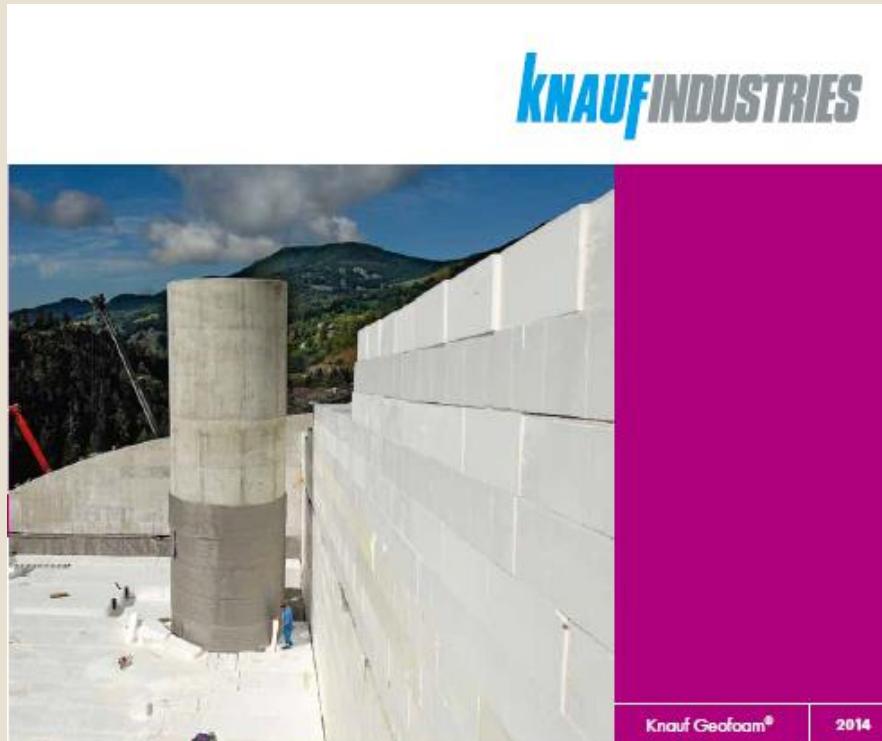


Реконструкция Приморского шоссе



Стандарт организации

knaufindustries



knaufindustries

Knauf Geofoam® | 2014

**Устройство легких насыпей земляного полотна
автомобильных дорог и других инженерных сооружений
блоками из вспененного полистирола Knauf Geofoam®**

Материалы для проектирования / Инструкции по монтажу / Техническое описание

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ
ООО «КНАУФ ПЕНОПЛАСТ»

Технические характеристики Knauf Geofoam

Характеристики	Knauf Geo- foam15	Knauf Geo- foam19	Knauf Geo- foam22	Knauf Geo foam25	Knauf Geo- foam29
Сопротивление сжатию при 1 % деформации (предел упругости), кПа, не менее:	25,0	40	50,0	70,0	75,0
Модуль упругости при сжатии при 1% линейной деформации, МПа, не менее:	2,5	4,0	5,0	7,0	7,5
Предел прочности при изгибе, кПа, не менее:	172	207	276	310	345
Водопоглощение при полном погружении в воду, % по объему, за 30 суток, не более:	4,0	3,0	3,0	2,0	2,0
Время самостоятельного горения, сек	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Сопротивление сжатию при 10 % деформации, кПа, не менее	70	110	135	170	200
Эффективная теплопроводность* при температуре (25±5°C), Вт/м °К, не более:	0,038				

Долговечность блоков

knaufindustries

МООУ РСЦ "ОПЫТНОЕ", ООО «КНАУФ ПЕНОПЛАСТ»,	СТО 50934765-003-2015
СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ	

УТВЕРЖДАЮ
Директор
МООУ РСЦ «ОПЫТНОЕ»
кандидат технических наук,
профессор АВН,
Почётный строитель РФ
«30 » июня 2015 г.



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «КНАУФ ПЕНОПЛАСТ»

А. Ю. Балыков
«10 » августа 2015 г.



МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОЦЕНКЕ СРОКОВ СЛУЖБЫ (ДОЛГОВЕЧНОСТИ) БЛОКОВ ИЗ ВСПЕНЕННОГО ПОЛИСТИРОЛА KNAUF GEOFOAM В ДОРОЖНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

Начальник лаборатории
«Геотехнические материалы и
конструкции», эксперт

Ю.А. Аливер
«30 » июля 2015 г.

БАЛАШИХА 2015

	Московское областное Общественное Учреждение «РЕГИОНАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «ОПЫТНОЕ» 143913, Московская обл., г. Балашиха, мкр. Гагарина, д. 6, а/н 605 www.sertif.org
--	---

Выходы данного Заключения распространяются только на
рассматриваемый объект и на конкретные
условия его эксплуатации. Частичное
использование и перепечатка
Заключения допускается только с
предварительного разрешения МООУ
«РСЦ «ОПЫТНОЕ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор
МООУ РСЦ «ОПЫТНОЕ»
кандидат технических наук,
профессор АВН,
Почётный строитель РФ

«— » — 2016 г.
А.А. Дайлов

Техническое заключение «Долговечность блоков из вспененного полистирола KNAUF Geofoam ООО «КНАУФ ПЕНОПЛАСТ» в составе дорожных конструкций»

Ответственный исполнитель работы
Начальник лаборатории
«Геотехнические материалы и конструкции»,
эксперт
Ю.А. Аливер

Балашиха 2016

Техническое свидетельство

knaufindustries

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)

г. Москва, ул. Садовая-Самотечная, д. 10/23, стр. 1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИИ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ 4964-16

г. Москва

Выдано

“ 01 ” августа 2016 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО “КНАУФ Пеноласт”
Россия, 196655, Санкт-Петербург, Колпино, Загородная ул., 9
Тел. (812) 461-09-77, факс (812) 461-24-69

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО “КНАУФ Пеноласт”
Россия, 196655, Санкт-Петербург, Колпино, Загородная ул., 9

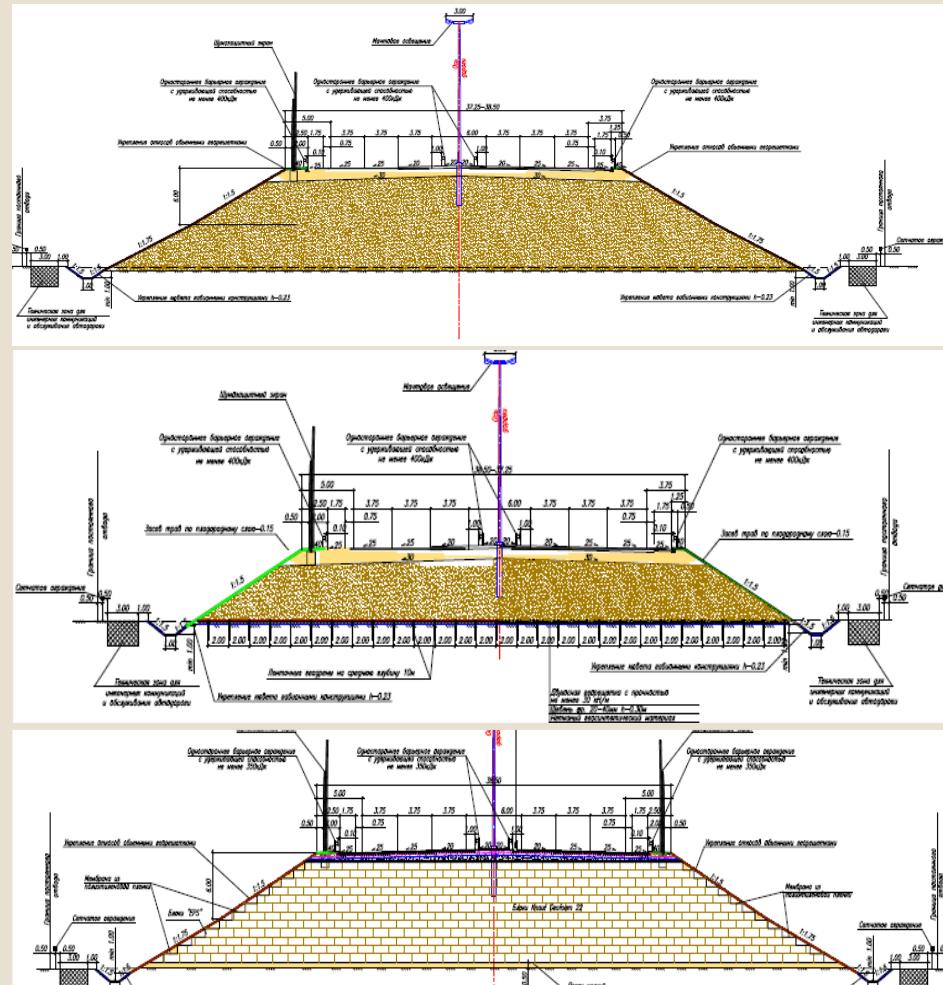
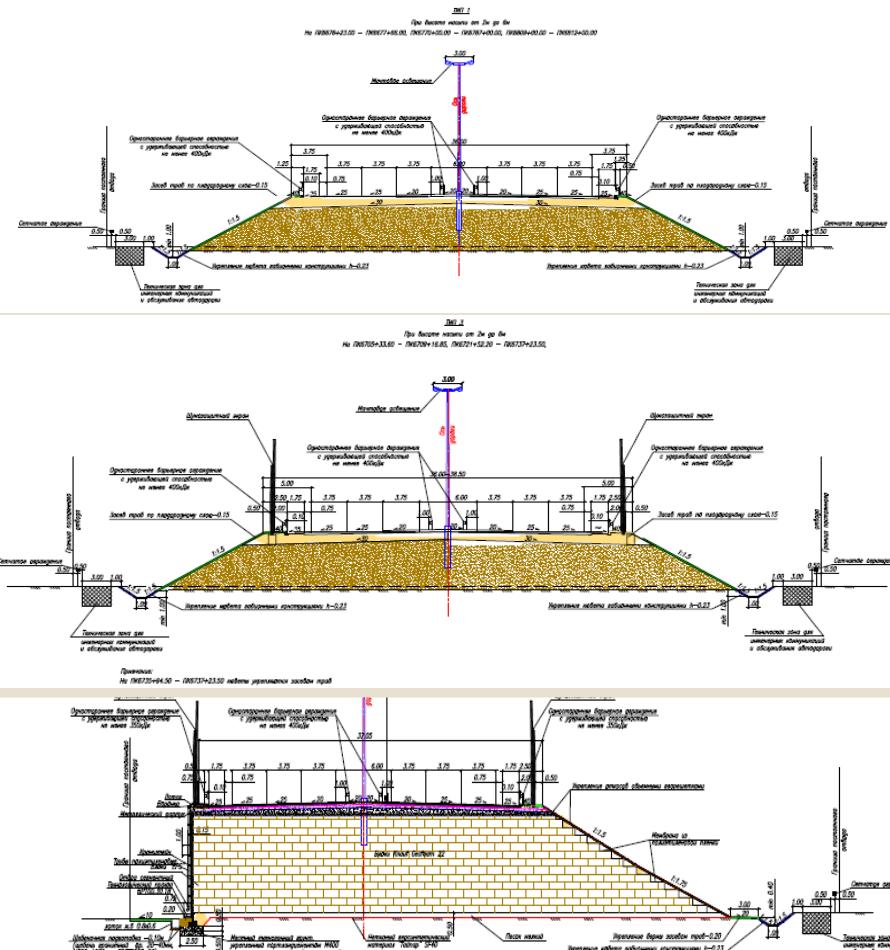
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Блоки дорожные пенополистирольные KNAUF Geofoam

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - блоки представляют собой изделия в форме параллелепипеда, изготавливаемые из пенополистирола в стальных формах беспрессовым методом. Геометрические параметры блоков: длина – 250 (300) см, ширина - 120 см, толщина – 50 (60) см.

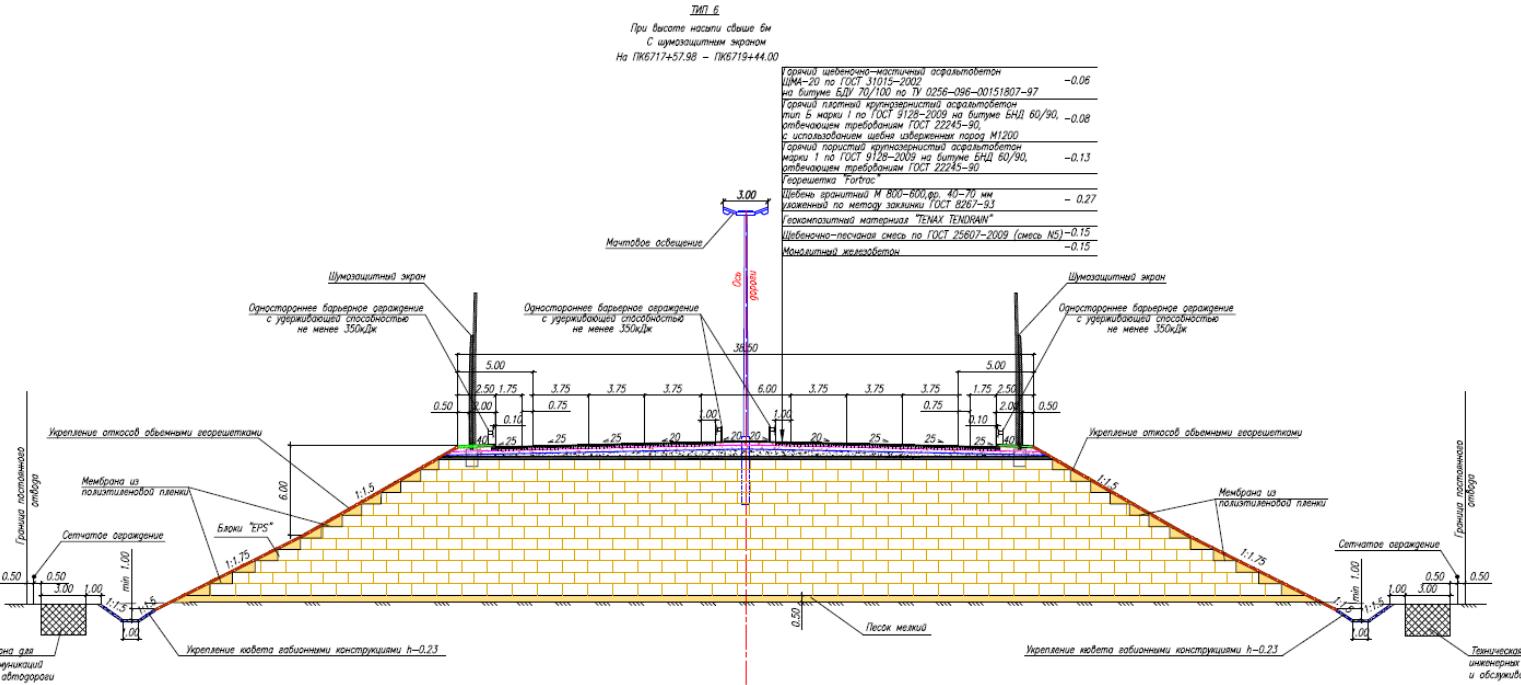
НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для использования в транспортном строительстве при возведении облегченных дорожных насыпей на участках слабых грунтов (насыпи автомобильных и железных дорог, подходы к устоям мостовых сооружений, уширение насыпей, насыпи на участках возможного образования оползней, ремонт оползневых участков насыпей, подпорные стенки). Блоки могут применяться в любых климатических районах, геологических и геофизический условиях.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - физико-технические характеристики блоков: Сопротивление сжатию при 1 % деформации (предел упругости) - 25-75 кПа, предел прочности при изгибе – 150-370 кПа, плотность материала – 15-29 кг/м³.

СПАД Москва - Санкт-Петербург

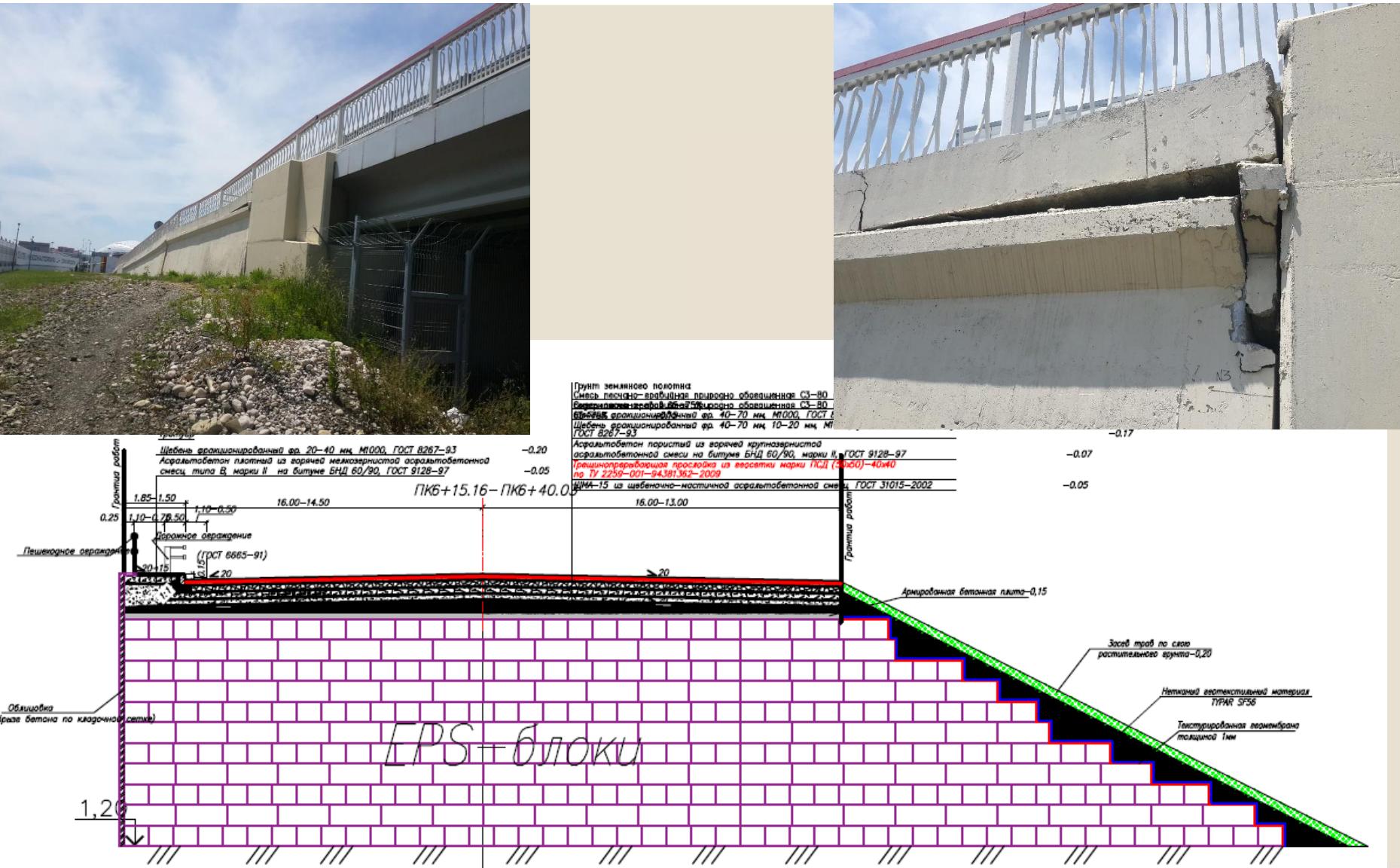


СПАД Москва – Санкт-Петербург



826-14-АД-8.2-005					
Опротивство та експлуатація участів 7 та 8 (км643+км646 та км646-км64)					
Скорості автомобільної дороги Мрієва – Сянік – Ліпєвіце на базі господарсько-частного партнерства.					
Ім'я	Кодука	Лист N	Подпис	Дата	
Нач. отп. (УП)	Подгориний	11.14		Автомобільна дорога	Стадія
	Подгориний	11.14		Існуючі спорудження.	Лист
Н.контр.	Курдабієва	11.14		В зоні км646 – км647	Листові
				Типова поперечна	P
				професії земляного покриву варіант 2	6
Інженер	Афонасюк	11.14		ЛГ 65515.39-ЛГ65515.70	13
					© ЗОО "ТЕЛЕРІГ-ДОРСЕРВІС"

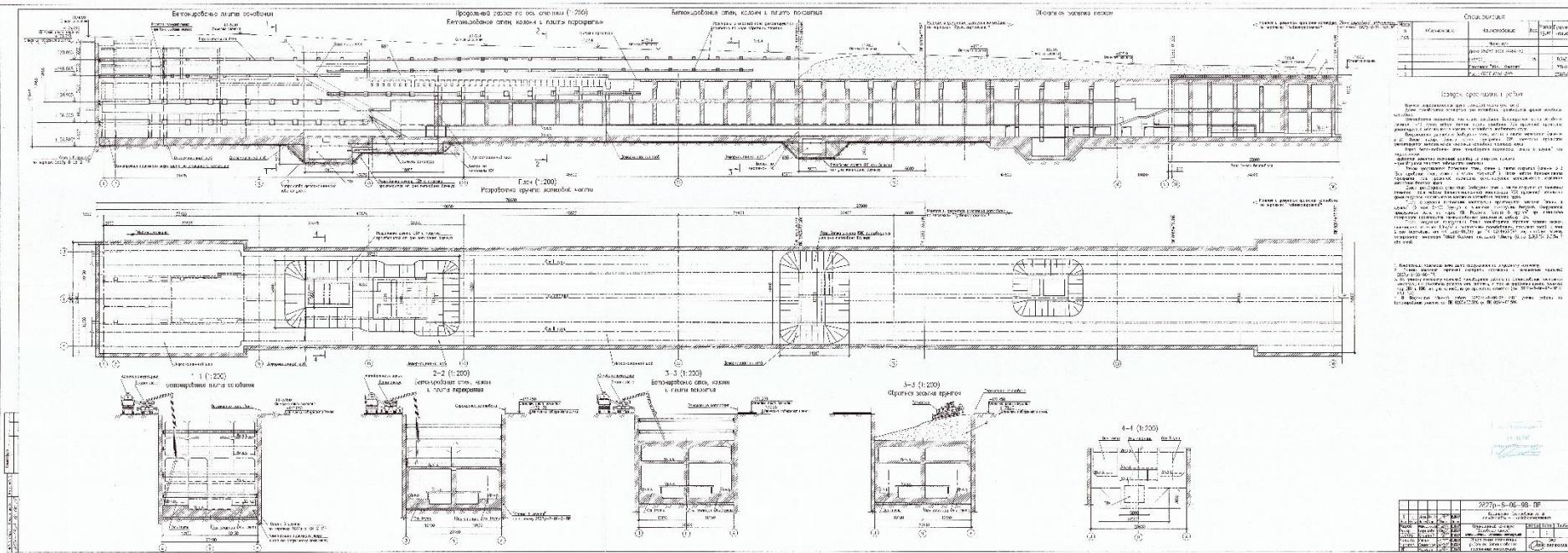
Краснодарский край



Боровское шоссе

- Государственный заказчик - Департамент строительства города Москвы
- Инвестор - ГУП "Московский метрополитен"
- Заказчик - Генеральный проектировщик - ОАО "Мосинжпроект"
- Местоположение - г. Москва, районы Очаково-Матвеевское, Тропарево-Никулино, Солнцево, Ново-Переделкино, поселение Внуковское и поселение Московский
- Участок является частью Калининско-Солнцевской линии (линия 8) Московского метрополитена. В составе следующих станционных комплексов - ст. "Терешково", ст. "Солнцево", ст. "Боровское шоссе", ст. "Новопеределкино", ст. "Рассказовка".
- Все пять станций - станции мелкого заложения, колонного типа с островной платформой с междупутьем 14,5 м, сооружены из монолитного железобетона. Платформенная часть, ТПП (тягово-понизительная подстанция), венткамера, вестибюли и служебные помещения сооружаются в одном подземном объеме шириной 20,3 м, а по концам станционных комплексов котлован имеет ширину 23,4 м для возможности организации монтажных и демонтажных камер, которые необходимы для сооружения перегонных тоннелей из сборных железобетонных блоков.
- Перегонные тоннели между станциями сооружаются ТПМК в однопутном исполнении. Основные конструкции обделок выполняются из монолитного железобетона класса по прочности В30, марки по водонепроницаемости W6, марки по морозостойкости F100. Для внутренних конструкций принят бетон класса по прочности на сжатие В25.

Боровское шоссе



Российский опыт

Боровское шоссе

knaufindustries

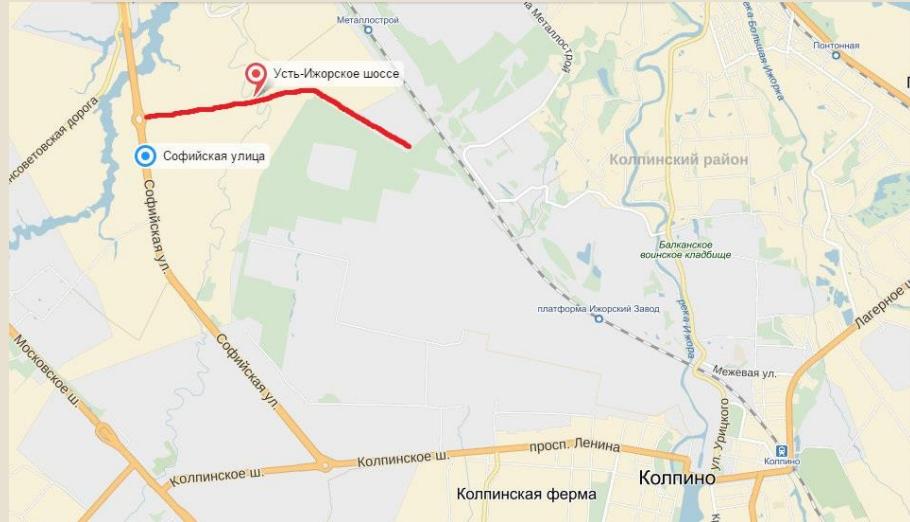




Продолжение Софийской улицы

Общие данные

Расположение объекта:



knaufindustries



Основные данные:

- Общий объем материала в проекте 45 000 м³
- Срок строительства 2015-2018 г.г.
- Максимальная высота насыпи 8м.

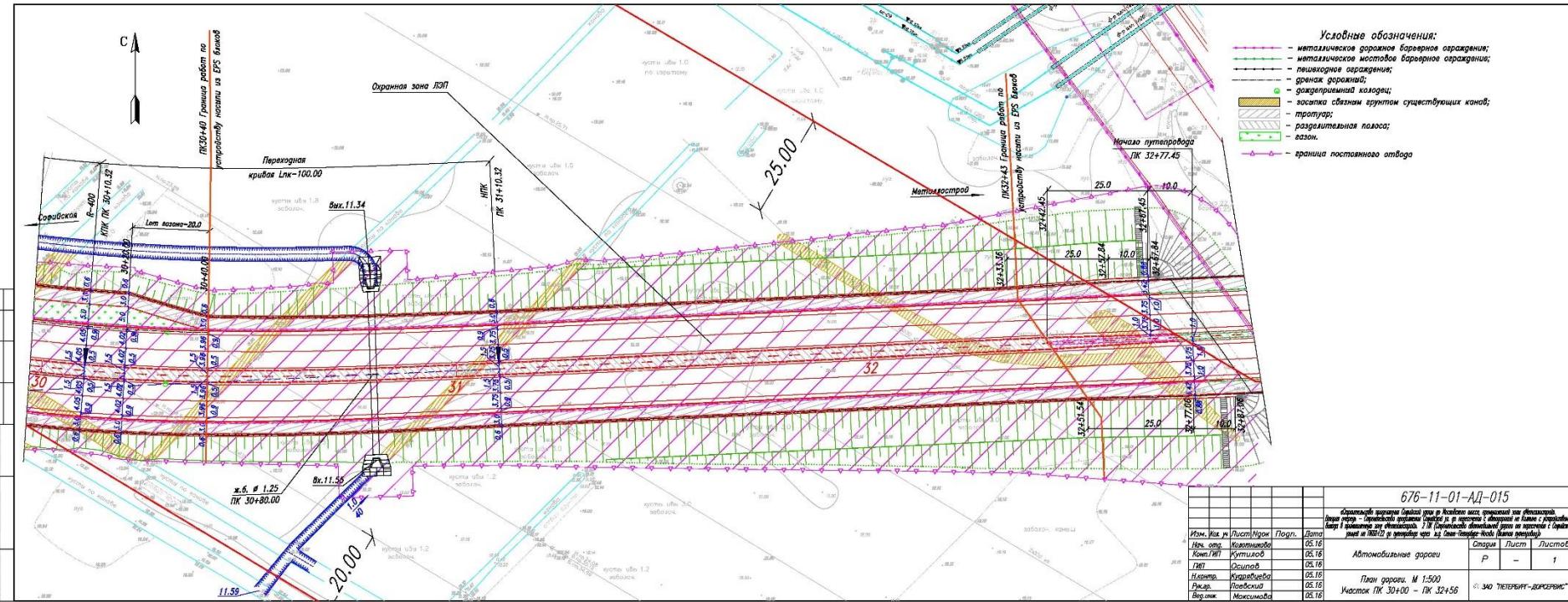
Технико-экономическое сравнение вариантов

Срок эксплуатации	Строительство участка автомобильной дороги протяженностью 180 м площадью 4500 м ² на слабых грунтах с устройством забивных свай, тыс. руб.		Строительство участка автомобильной дороги протяженностью 180 м площадью 4500 м ² на слабых грунтах с облегченной насыпи из ЕПС блоков, тыс. руб.	
	Ремонт и содержание дороги (тыс. руб.)	Капитальный ремонт (тыс. руб.)	Ремонт и содержание дороги (тыс. руб.)	Капитальный ремонт (тыс. руб.)
20 лет с учетом фактора времени	12487,24	33113,58	10549,60	28639,90
Итого затрат на ремонт, тыс. руб.	45600,81		39189,50	
Стоимость строительства, тыс. руб.	262806,18		227300,79	
Всего, тыс. руб.	308406,99		266490,29	

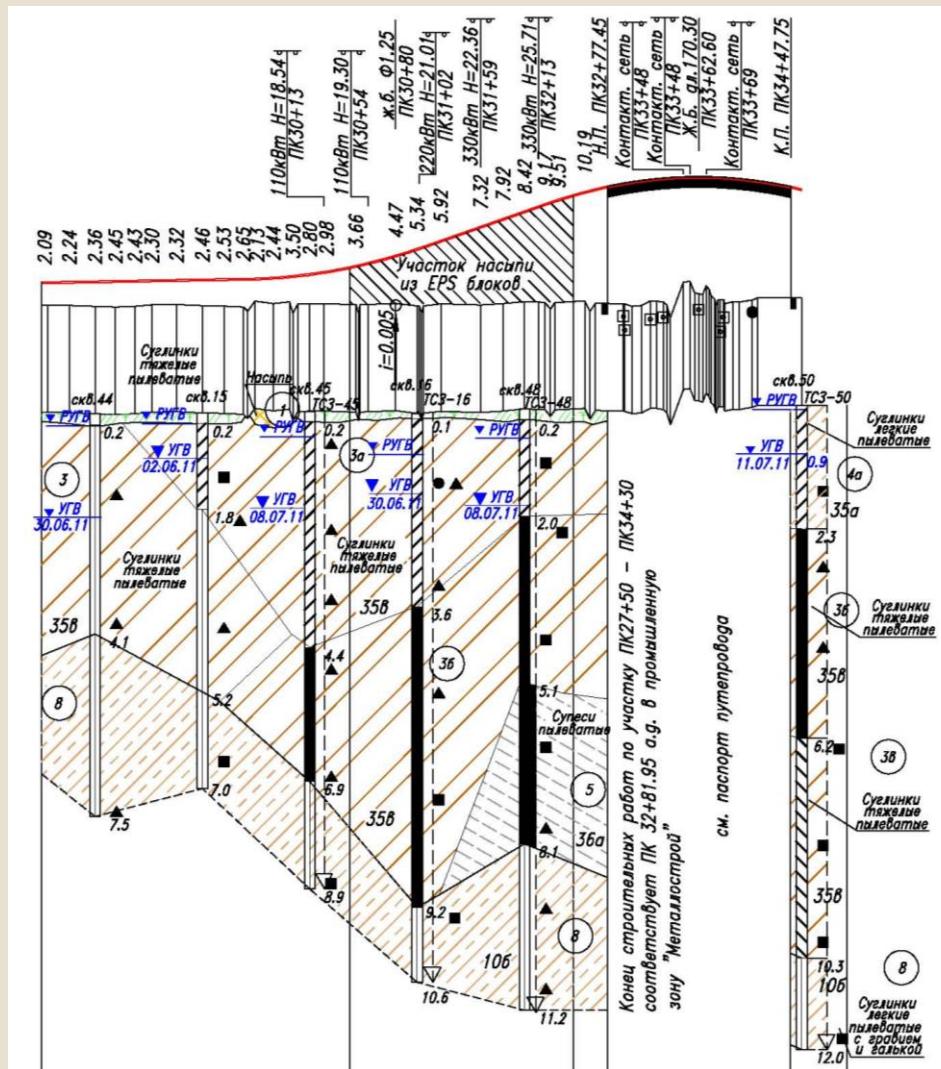
Продолжение Софийской улицы

Фрагмент плана насыпи

knaufindustries

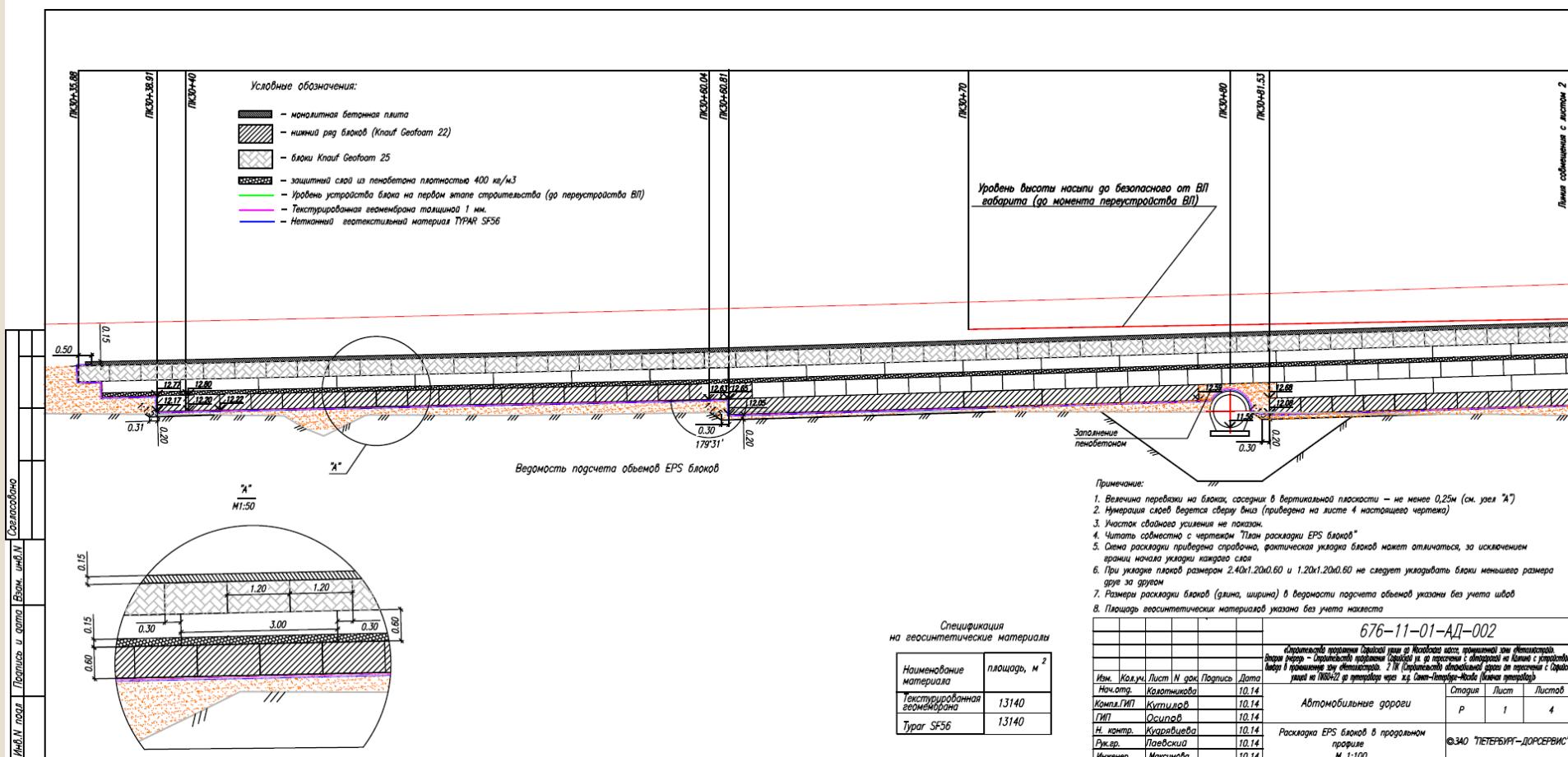


Продольный профиль насыпи



Раскладка EPS блоков

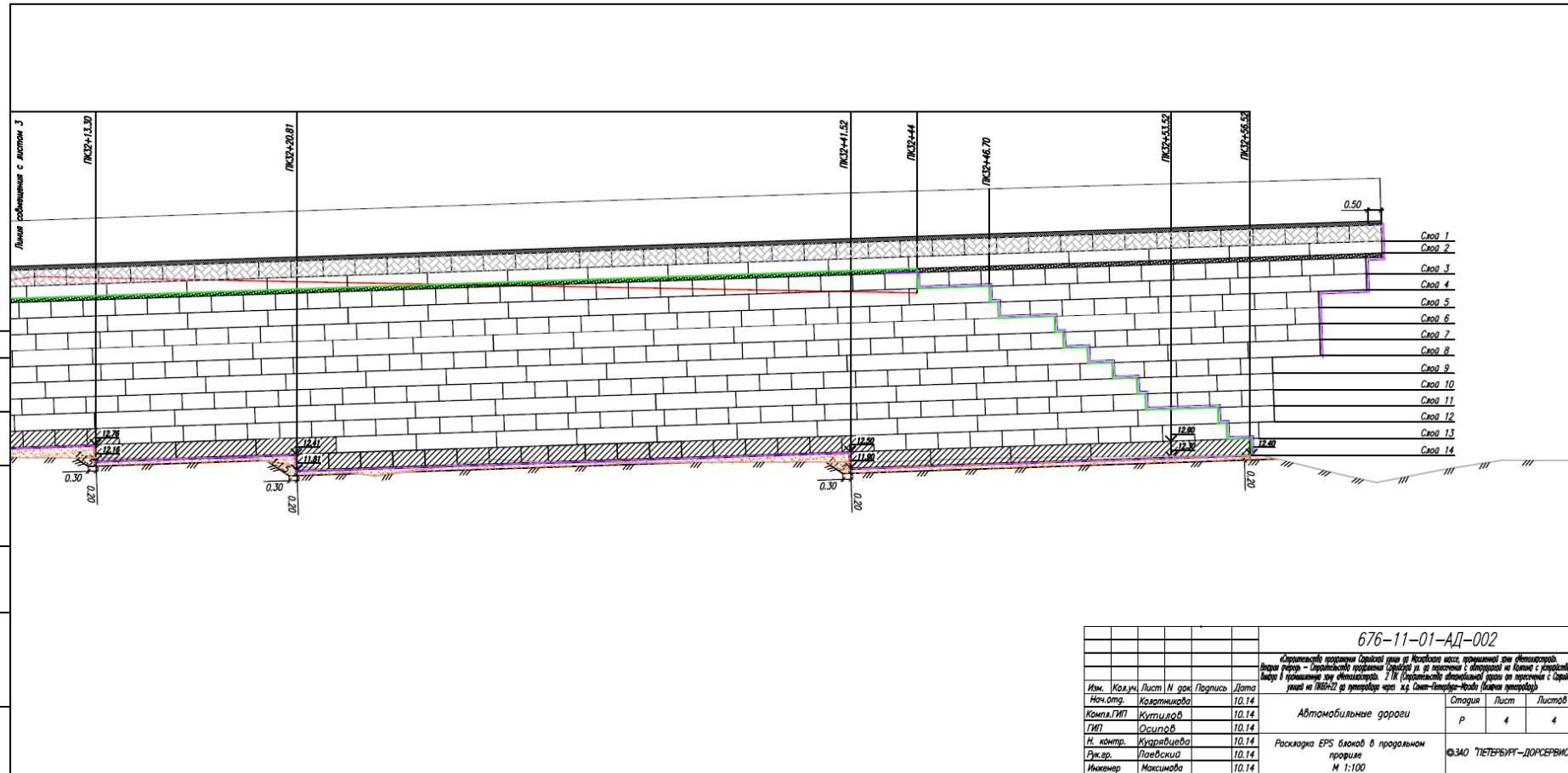
- Раскладка EPS блоков в продольном профиле
- Сопряжение EPS блоков с водопропускной трубой



Продолжение Софийской улицы

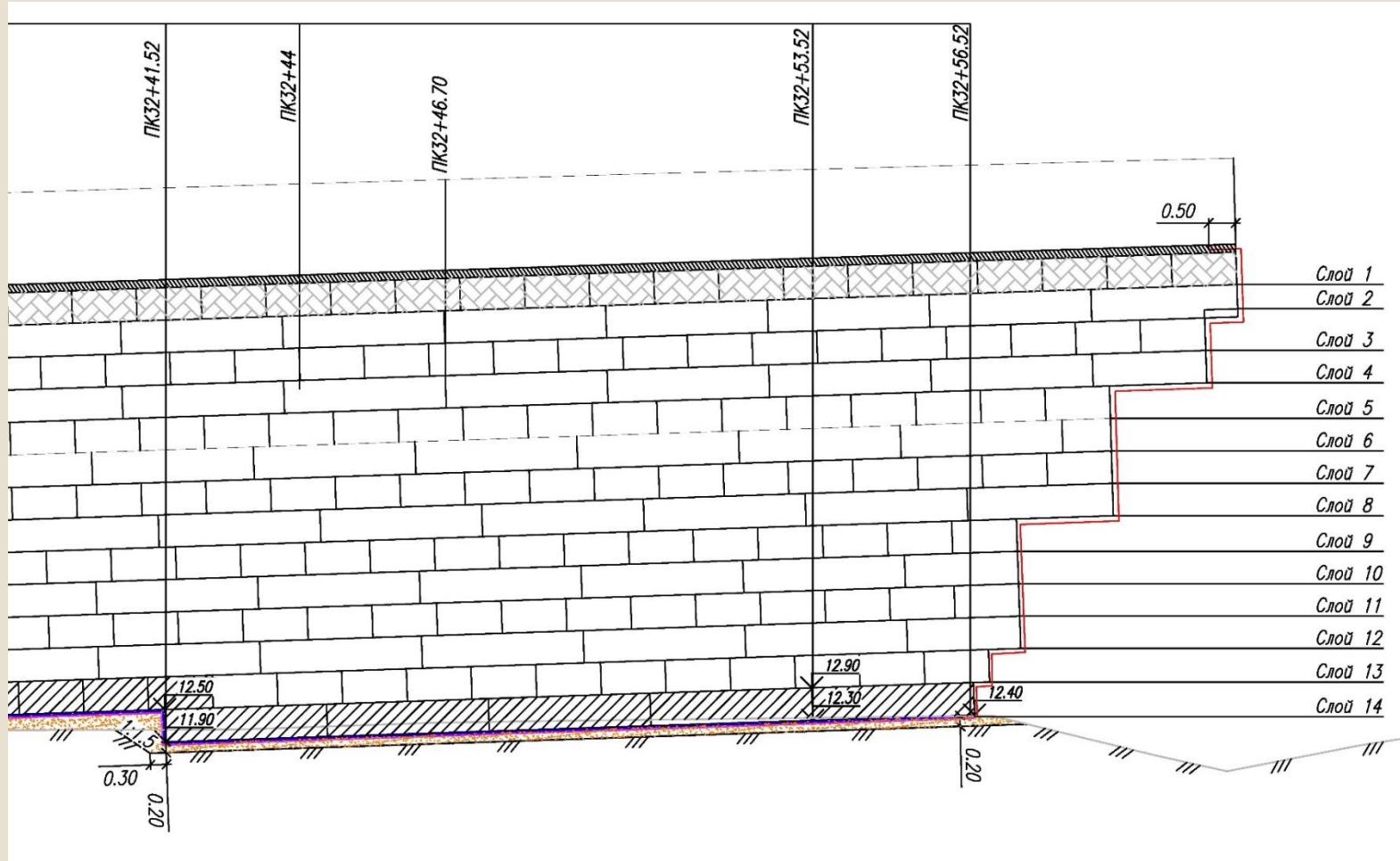
Раскладка EPS блоков

knaufindustries



Сопряжение EPS блоков

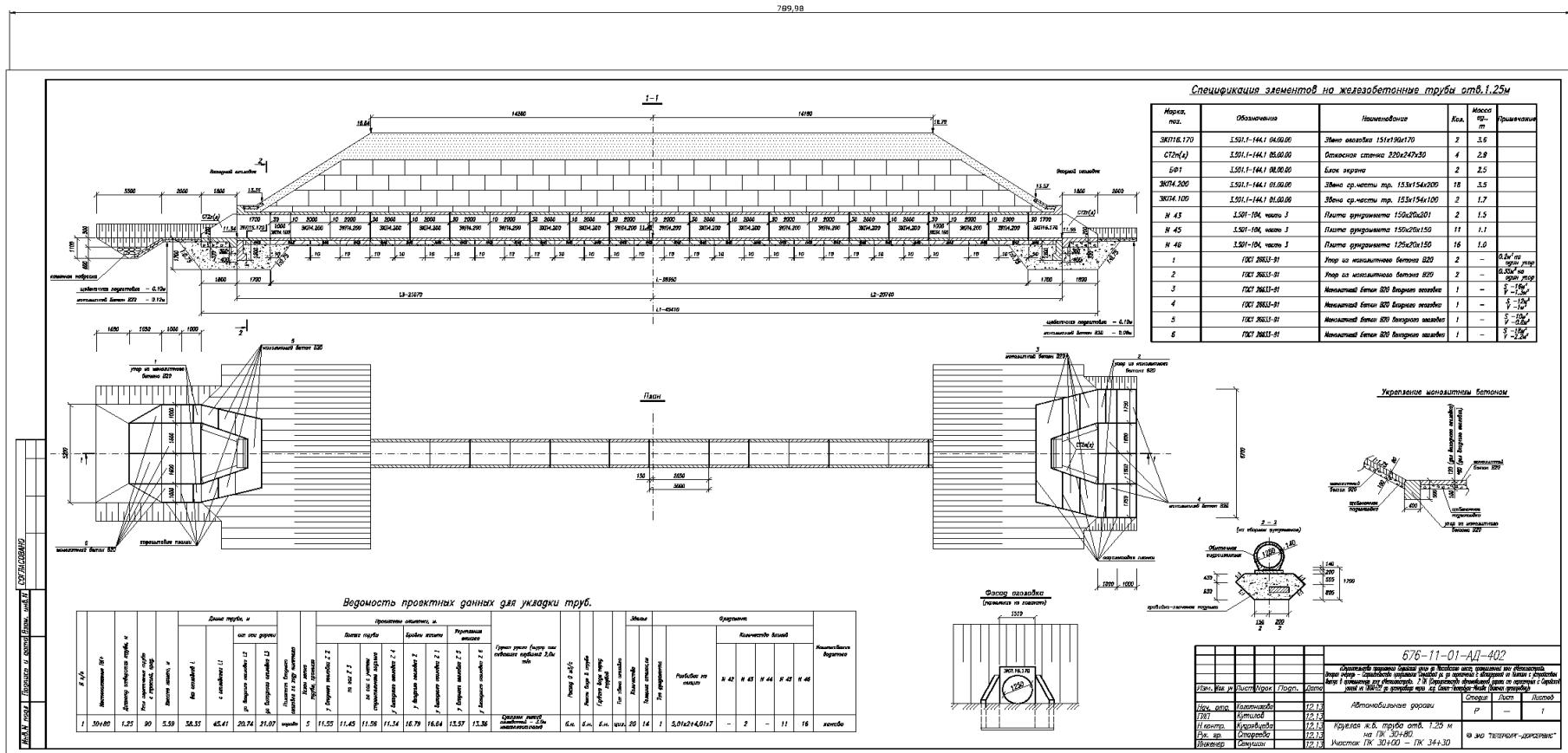
- Раскладка EPS блоков в продольном профиле
- Сопряжение EPS блоков с армогрунтовой насыпью



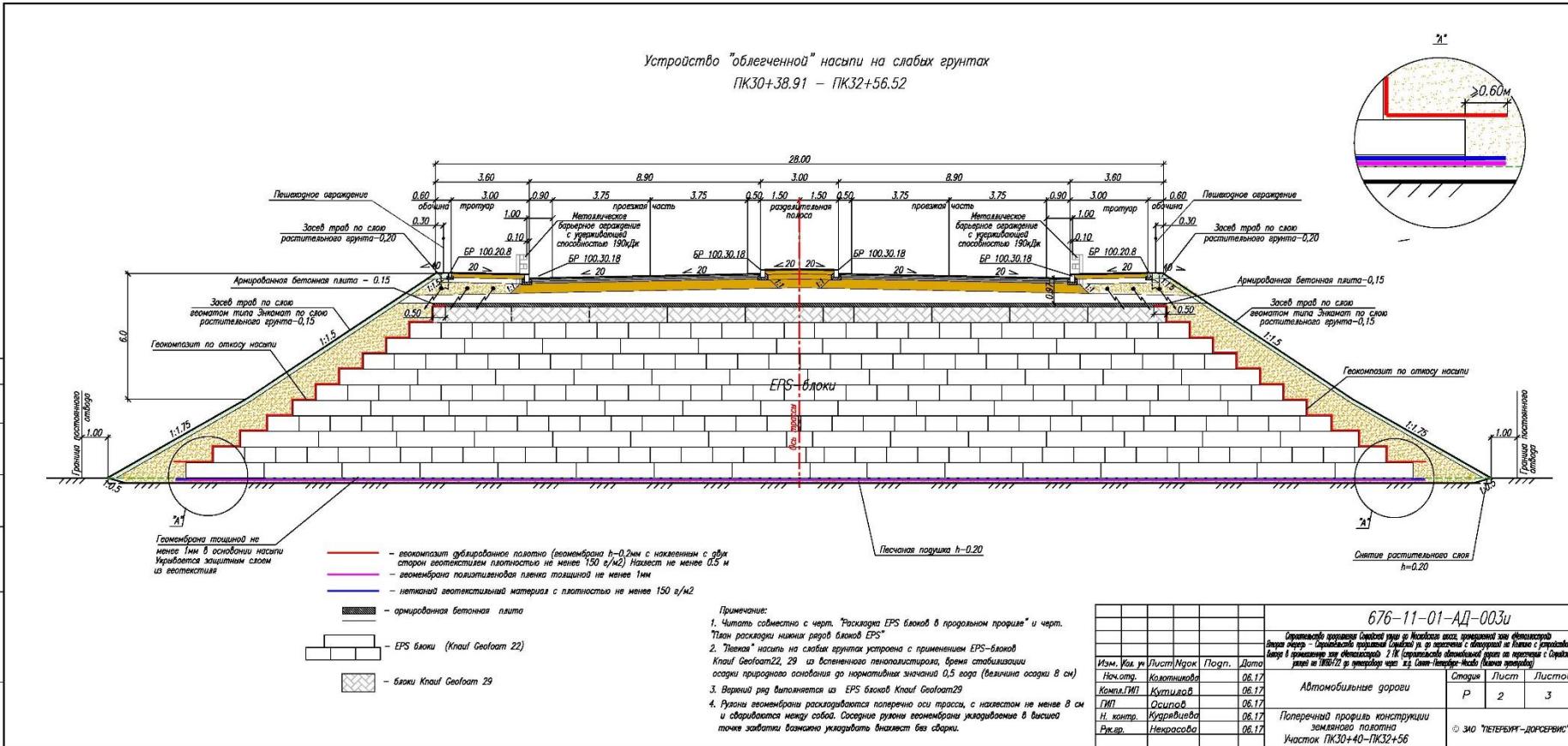
Продолжение Софийской улицы

TITLE

knaufindustries



Поперечный профиль насыпи

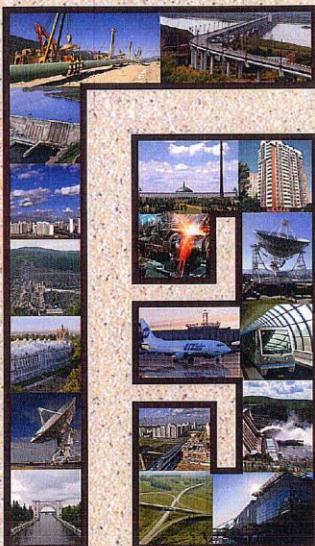


Экспертное заключение



Федеральное автономное учреждение
«Главное управление государственной экспертизы»
ФАУ «ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РОССИИ»
Санкт-Петербургский филиал

Экспертное заключение



Санкт-Петербург

6.3. Общие выводы

Результаты инженерных изысканий соответствуют установленным требованиям.

Проектная документация по объекту «Строительство продолжения Софийской улицы до Московского шоссе, промышленной зоны "Металлострой". Вторая очередь - строительство продолжения Софийской улицы до пересечения с автодорогой на Колпино с устройством выхода в промзону "Металлострой" 2ПК (строительство автомобильной дороги от пересечения с Софийской улицей на ПК 60+22 до путепровода через ж.д. Санкт-Петербург-Москва (включая путепровод)» соответствует результатам инженерных изысканий и установленным требованиям.

Заместитель начальника филиала

А.В. Скребков

Начальник отдела
комплексной экспертизы

М.А. Слизовский

Ведущий эксперт
главный специалист

О.М. Шастов

Главный специалист
по инженерно-геологическим изысканиям

А.В. Климов

Главный специалист
по автомобильным дорогам

А.Х. Ялышев

Начальник отдела строительных
решений и инженерного обеспечения

И.И. Николаенков

Заместитель начальника отдела

Б.А. Задорецкий

Главный специалист
по конструктивным решениям

П.Н. Некрасов

Главный специалист
по электроснабжению

Ю.Ф. Потапов

Главный специалист
по водоснабжению и водоотведению

Н.Ю. Сергеева

Главный специалист по теплоснабжению,
отоплению и вентиляции, газоснабжению

Ю.А. Бабахина

Главный специалист по системам связи и
сигнализации, системам автоматизации

В.Н. Майстренко

Физико-механические характеристики применяемых блоков

Характеристики	Knauf Geo- foam22	Knauf Geo- foam29
Плотность, кг/м ³	22	29
Сопротивление сжатию при 1 % деформации (предел упругости), кПа, не менее:	50,0	75,0
Модуль упругости при сжатии при 1% линейной деформации, МПа, не менее:	5,0	7,5
Предел прочности при изгибе, кПа, не менее:	276	345
Водопоглощение при полном погружении в воду, % по объему, за 30 суток, не более:	3,0	2,0
Время самостоятельного горения, сек.	0,00	0,00
Сопротивление сжатию при 5 % деформации, кПа, не менее:	115	170
Сопротивление сжатию при 10 % деформации, кПа, не менее	135	200

Продолжение Софийской улицы

Складирование EPS блоков

knaufindustries



Укладка нижнего слоя EPS блоков в насыпь

- Поверхность выравнивающего слоя должна быть тщательно выровнена. Допускаемое отклонение от ровности, при измерении 3-х метровой рейкой, составляет ± 10 мм.
- Выравнивание песчаного слоя производится вручную, протаскиванием тяжелой рейки или виброрейки по маячным брускам, установленным по проектным отметкам.



Укладка нижнего слоя EPS блоков в насыпь

- Устройство выравнивающего слоя из неуплотненного песка облегчает выравнивание поверхности под укладку блоков и позволяет плотно «посадить» нижний слой блоков



Продолжение Софийской улицы

Укладка второго слоя EPS блоков в насыпь

knaufindustries



Ядро насыпи

- Легкое ядро насыпи, сложенное из EPS блоков перед отсыпкой грунта на откосы



Продолжение Софийской улицы

Укладка блоков

knaufindustries



Продолжение Софийской улицы

Бетонная распределительная плита

knaufindustries



Продолжение Софийской улицы

knaufindustries

Устройство защитного слоя грунта на откосах насыпи



Примыкание ядра насыпи к свайному полю

- Примыкание легкого ядра насыпи к свайному полю перед устоем путепровода



Продолжение Софийской улицы

Подгонка блоков в местах пропуска конструкций

knaufindustries





Выводы

Области применения легких насыпей из EPS

- Линейные участки автомобильных дорог на слабом основании;
- Подходы к мостовым сооружениям на слабом основании;
- Уширение насыпей на слабом основании;
- Строительство автомобильных дорог на участках возможных оползней;
- Устройство заполнения за подпорными стенками

Основные преимущества насыпей из EPS блоков

- Значительное сокращение величины и времени прохождения осадки;
- Простота технологии и сокращение сроков строительства;
- Возможность производства работ в неблагоприятных погодных условиях;
- Возможность избежать необходимости в устройстве дорогостоящего искусственного основания (например, свайного);
- Значительное снижение затрат на содержание автомобильных дорог за счет уменьшения неравномерных осадок и сокращения времени вторичной консолидации основания, характерных для традиционных насыпей;
- Снижение требуемой ширины полосы отвода благодаря возможности устройства более крутых или вертикальных откосов;
- Снижение боковой нагрузки на мостовые устои и подпорные стенки;
- Снижение неравномерности относительной осадки между мостовым сооружением и примыкающей насыпью;
- Снижение относительной осадки и повышение устойчивости откосов при уширении насыпей на слабом основании;
- Полное исключение или уменьшение объема перекладки инженерных сетей, проходящих под насыпью;
- Снижение нагрузки на сооружения, расположенные под насыпью, например подземные переходы, тоннели метрополитена и т.д.;
- Высокая долговечность;
- Повышенная сейсмостойкость за счет значительного снижения инерционных сил, возникающих при землетрясениях;
- Экологичность конструкции.

Выводы

Дополнительные преимущества при применении EPS блоков

knaufindustries



Благодарю за внимание

БОБКОВ Дмитрий

Тел./факс: (812) 461 09 77

Моб.тел.: +7-921-589-53-43

dmitriy.bobkov@knauf-penoplast.ru