



**Добротная оснастка для Вашего  
бизнеса**



Dopu

Dopu



# Производство пресс-форм



1

Все этапы производства  
на нашей площадке

2

Крупногабаритная  
механическая  
обработка 6,5м x3,5м

3

Испытания и наладка  
на собственном  
оборудовании

4

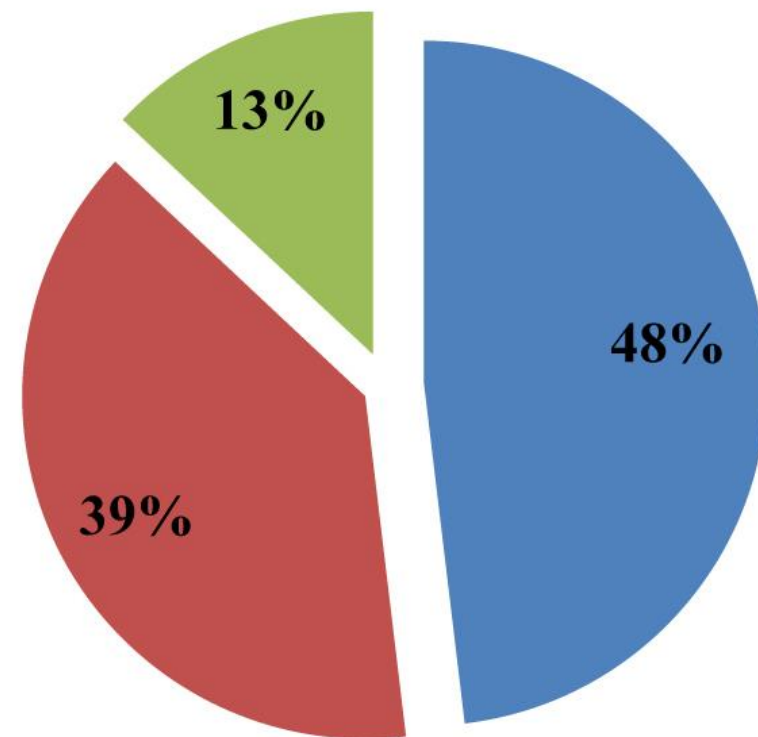
Анализ  
технологичности изделия  
Mold Flow, Auto Form

5

3D сканирование и  
обратный инжиниринг

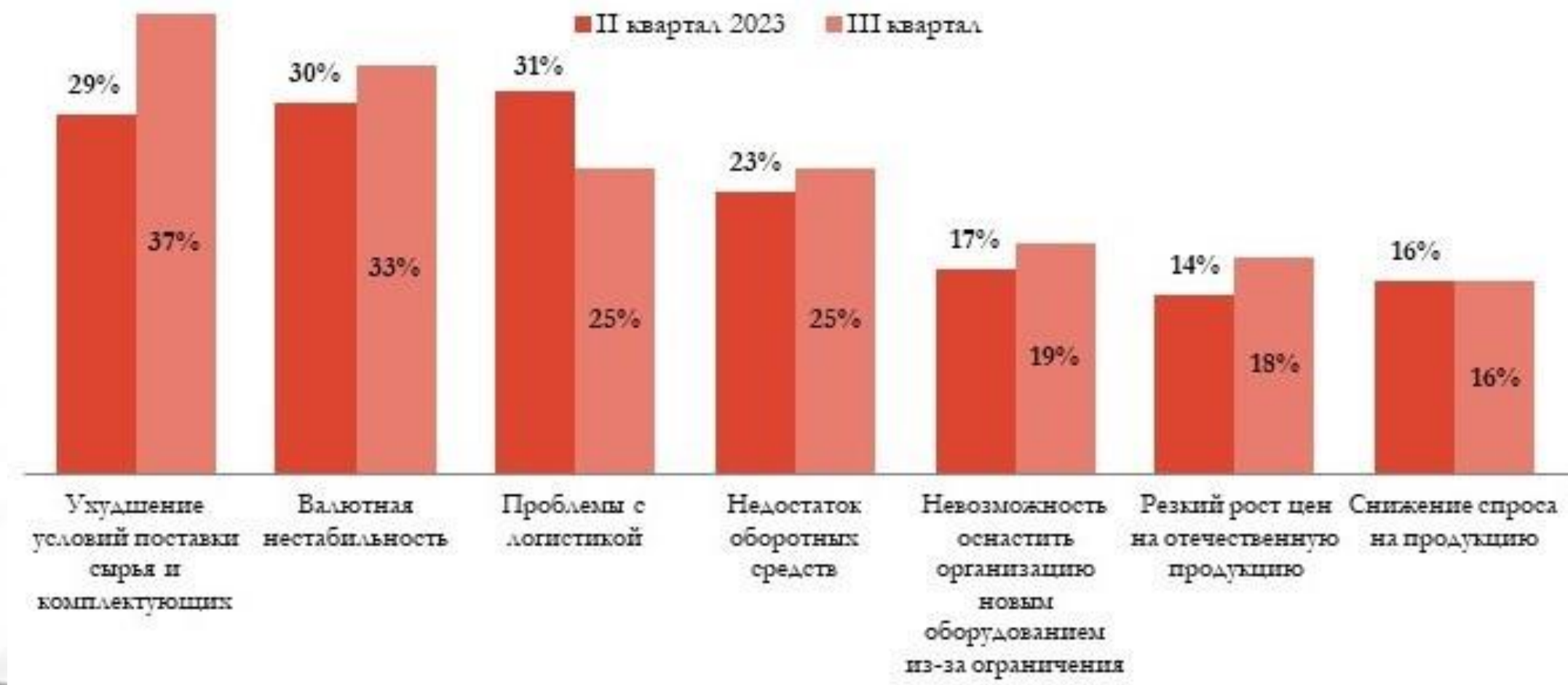


## Оказывают ли экономические санкции влияние на деятельность Вашей организации



■ Да ■ Нет ■ Затрудняюсь ответить

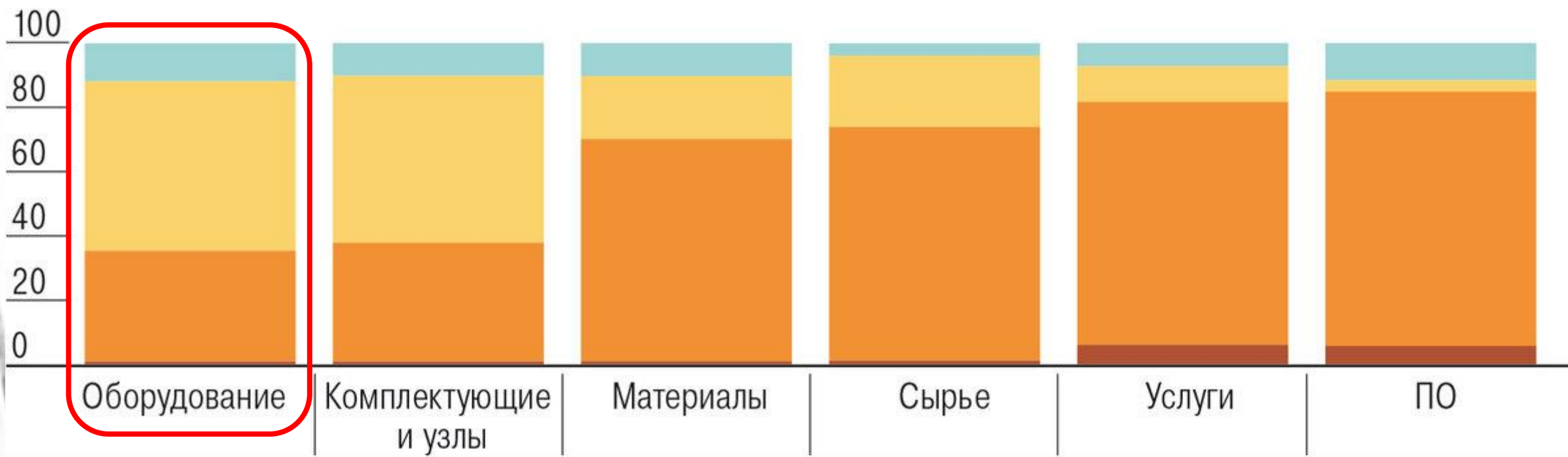
# Ограничения деятельности компаний



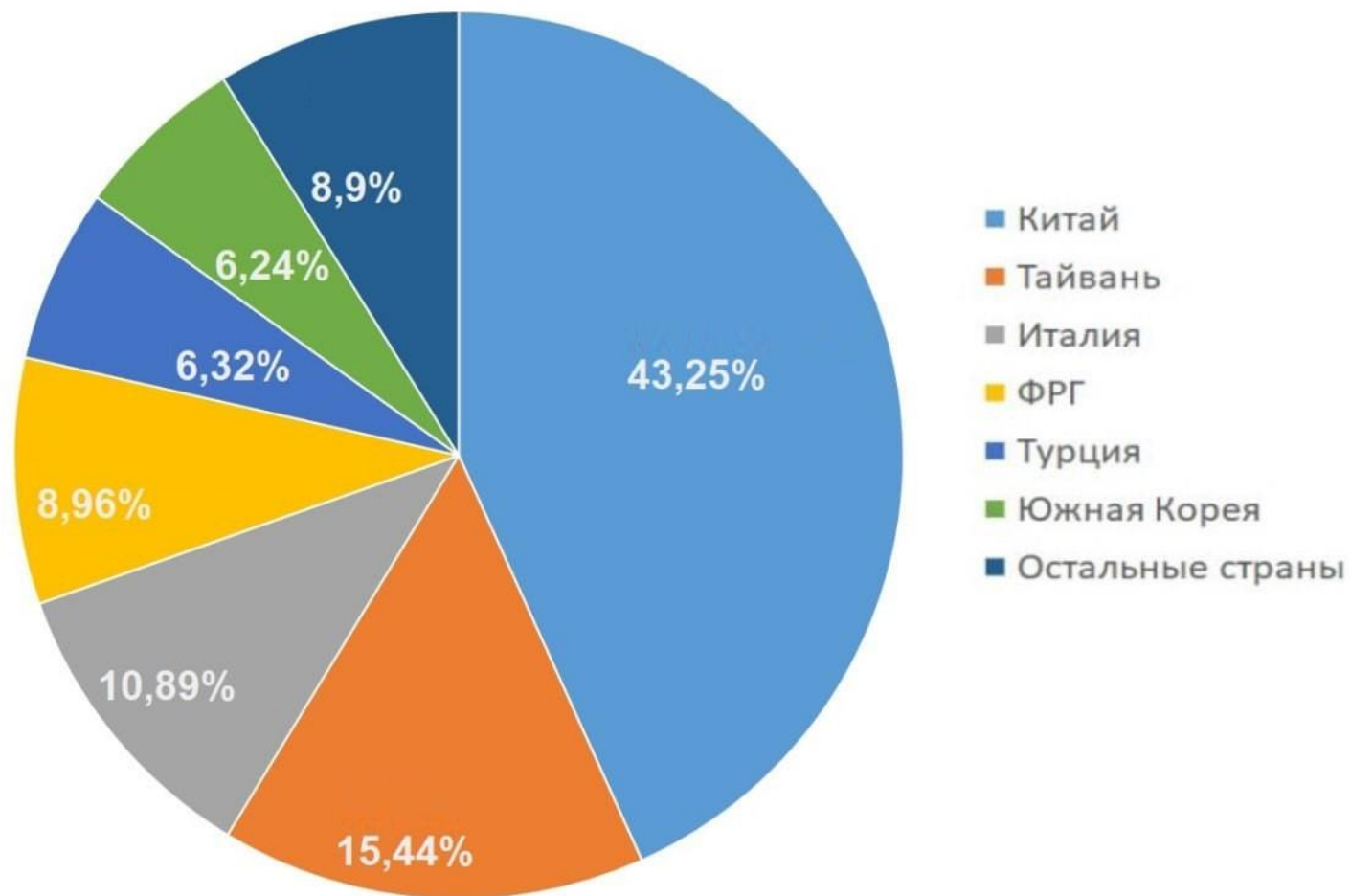
## ВЫБРАННЫЕ КОМПАНИЯМИ СПОСОБЫ ЗАМЕНЫ ПОСТАВЩИКОВ (%)



ИСТОЧНИК: РСПП.



## Импорт металлообрабатывающего оборудования в РФ, 2022

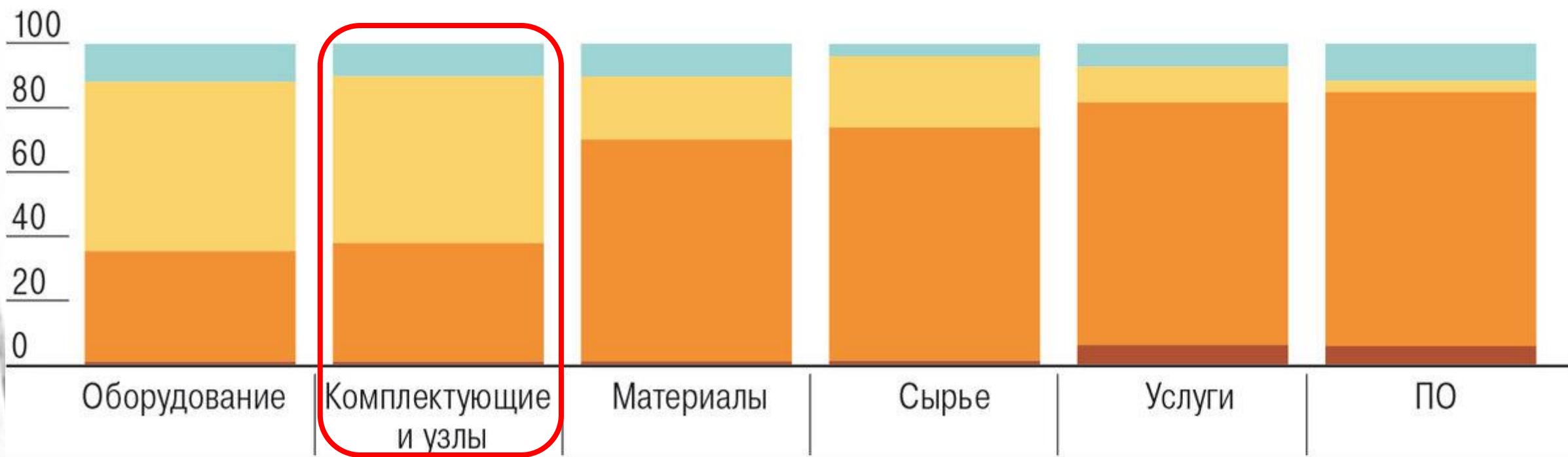




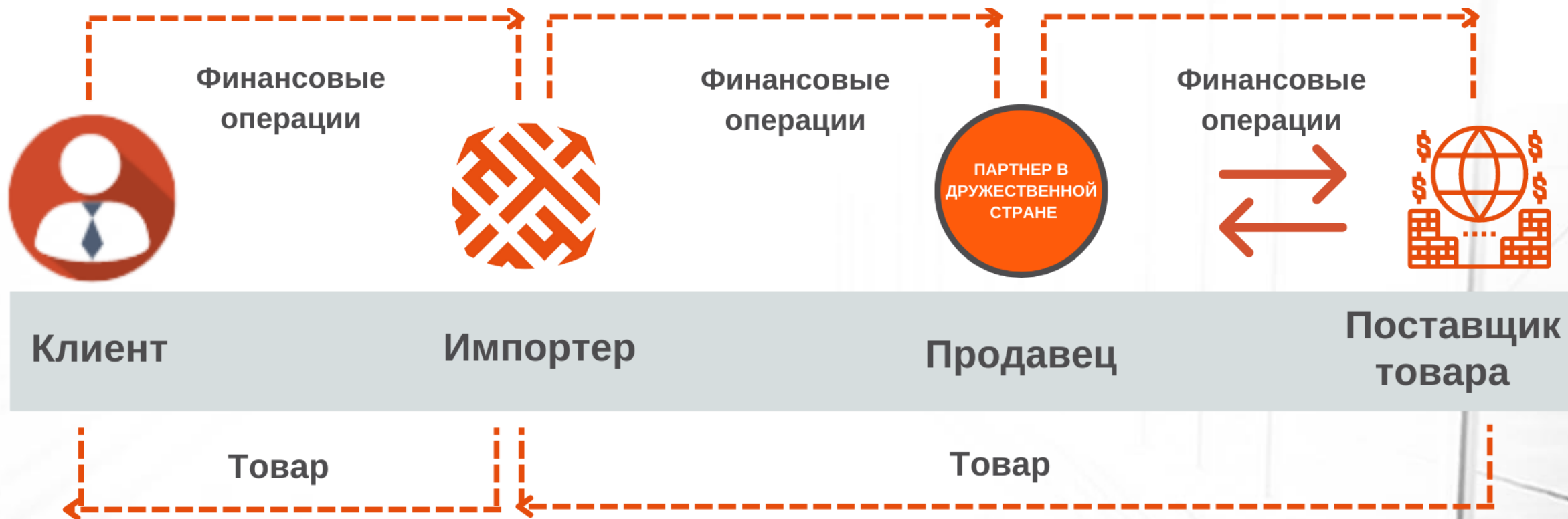
## ВЫБРАННЫЕ КОМПАНИЯМИ СПОСОБЫ ЗАМЕНЫ ПОСТАВЩИКОВ (%)



ИСТОЧНИК: РСПП.



# Обновленные цепочки поставок



Дорн



**СДЕЛАНО У НАС**  
НАМ ЕСТЬ ЧЕМ ГОРДИТЬСЯ





# Ценный конечный продукт



ЦКП – это набор инженерно-технических компетенций в области разработки компонента производства, настройки серийного процесса, оборудования для производства оснастки и демонстрации серийной жизни проекта



# ЦКП. Реализация

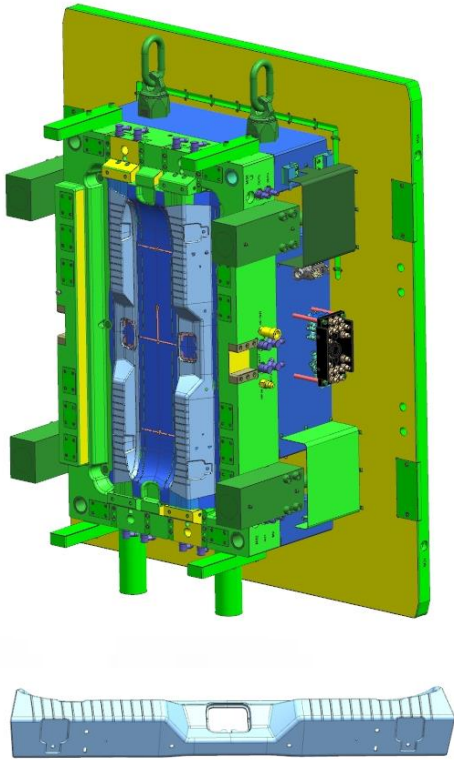


Проектирование

Изготовление

Захваты для робота

Контрольное приспособление



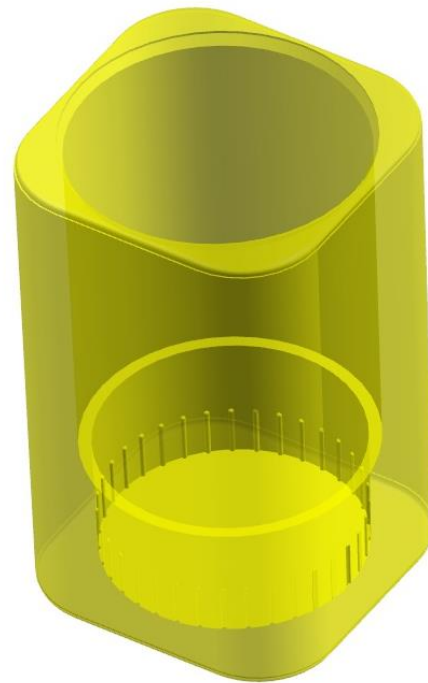


# Примеры из практики

# Невозможно?

Проблема: утяжины и коробление при литье изделия.

Решение: замена материала детали, литье с использованием специальных добавок.



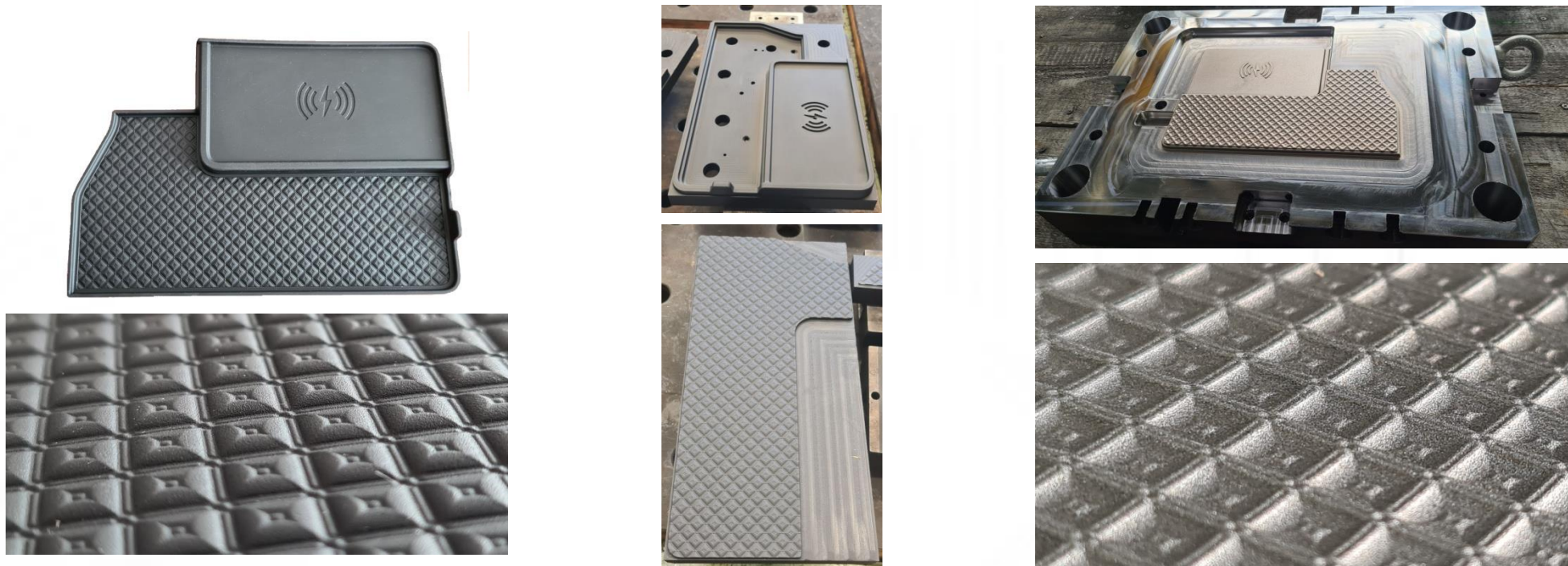


# Художник видит так



Проблема: конфигурация видовой поверхности и реализация творческого замысла.

Решение: уточнение технологии обработки, исключая фрезерование и слесарную обработку





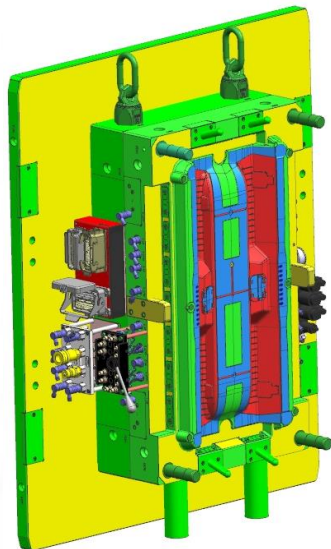
# Можно быстрее?



Исходные данные: реализация проекта в условиях параллельного инжиниринга в автопроме – хорошо до тех пор, пока не пришла менять конструкцию (внезапно).

Проблема: необходимо сократить срок изготовления в 2 раза – 14КН -> 7КН.

Решение: оптимизация технологических процессов, перенастройка системы планирования.

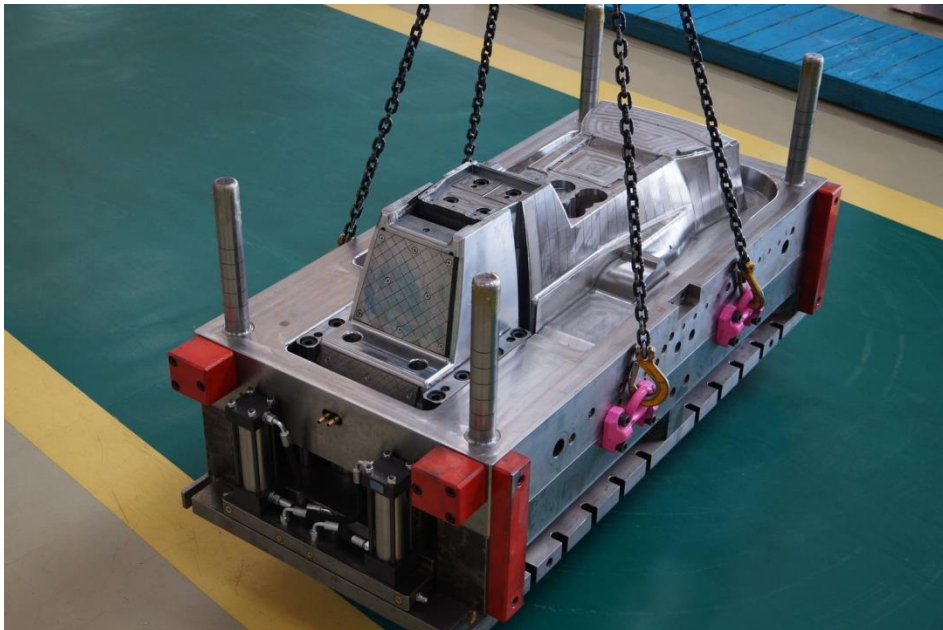


# Размер? Имеет значение.



Задача: крупная оснастка и особенности производства.

Особенности: крупный 5ти осевой ОЦ, работа по высокой твердости с большим вылетом инструмента, использование специальных фрез, необходимость глубокого сверления, габаритная электроэрозионная обработка, прочее оборудование для доводки (кантователи, доводочные прессы).







**Благодарю за внимание**