



Разработано и произведено в
Новосибирске

Промышленные роботы-манипуляторы Автоматизированные комплексы **GRINIK**



Михаил Григорьев
Генеральный директор
ООО «АвангардПЛАСТ»
+7-913-940-3888

www.GRINIK.ru



Вы собственник производства и устали решать эти проблемы:



Постоянная **текучка кадров**, приходится искать и обучать всё новых и новых сотрудников



Рабочие по болезни или другим причинам **не выходят на работу**. Производство останавливается, срываются сроки контрактов



Сотрудники по невнимательности совершают ошибки и **возникает брак изделий**



Дорогостоящее **оборудование ломается** по вине рабочих, приходится тратить время и большие суммы денег на его восстановление



Ежемесячно приходится нести **высокие расходы на оплату труда**



Сотрудники работают **в тяжелых травмоопасных условиях**, и **ответственность** при несчастных случаях **ложится на Вас**



Немного о нас:



Мы первый серийный производитель российских промышленных роботов с 2014 года.



Мы интегрируем наши роботизированные комплексы на заводах по всей России.



Мы разрабатываем и производим оснастку, захваты и другую периферию для роботов.



Мы создаем программное обеспечение для роботизированных комплексов.

Какие задачи решают промышленные роботы - манипуляторы GRINIK?



Обслуживание станков для литья пластика и металлов.



Обслуживание станков с ЧПУ (прессы, токарные и фрезерные станки).



Перемещение грузов и укладка.



Сборка и разборка корпусных и других изделий.



Обработка поверхности (резка, сверловка, фрезеровка, шлифовка).



Напыление, нанесение покрытий и дозирование.



При оснащении техническим зрением собственной разработки наши роботы могут измерять детали, забирать их с конвейера и многое другое.

«Наша задача — помочь российским компаниям выйти на новый, более высокотехнологичный уровень производства»



**Стабильность качества
и возможность
прогноза выпуска
продукции**

**Лидирующее
положение на
рынке**

**Снижение
себестоимости
продукции**

GRINIK – Решение есть всегда!

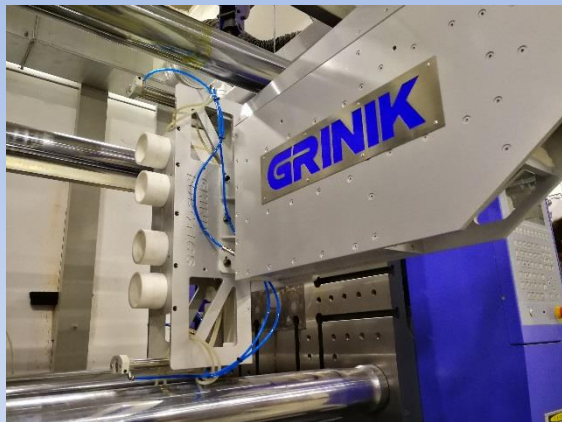


1. Производство одноразовой посуды и упаковки



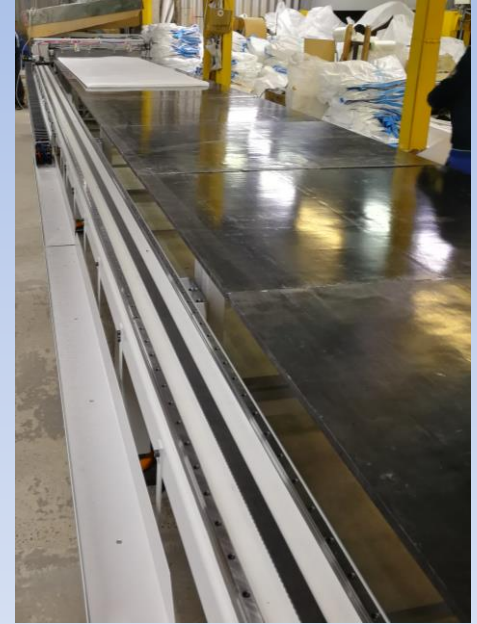
1. При производстве упаковки для продуктов питания минимизируется контакт продукции с руками оператора.
2. Для обслуживания 3 – 4 станков требуется 1 оператор вместо четырех.
3. Увеличивается производительность в 2 раза.

2. Производство пивной кеги из ПЭТ



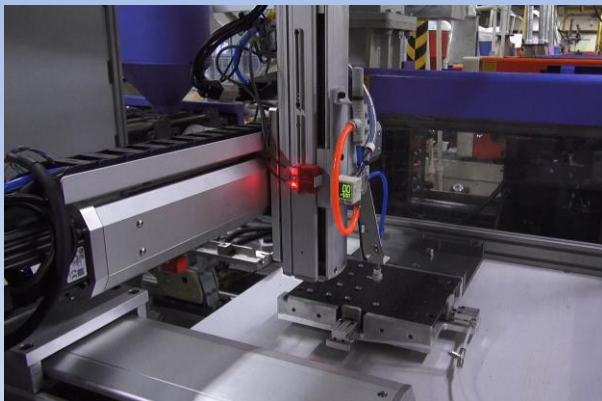
1. Заготовка кеги охлаждается в 4 раза дольше.
2. Не повреждаются и не склеиваются поверхности.
3. Не требуется постоянное присутствие оператора.
4. Увеличивается производительность в 1,5 раза.

3. Раскрой полотна для мешков Биг-Бэг



1. Автоматический раскрой полотна до 15 метров.
2. Не требуется постоянное присутствие оператора.
3. Увеличивается производительность в 1,5 – 2 раза.

4. Автоматическая установка винтов и гаек в оправку



1. Автоматическая установка винтов и гаек в виде закладных элементов для производства фурнитуры.
2. Не требуется присутствие оператора.
3. Увеличивается производительность в 2 - 3 раза.

5. Укладка продукции и автоматизированные склады

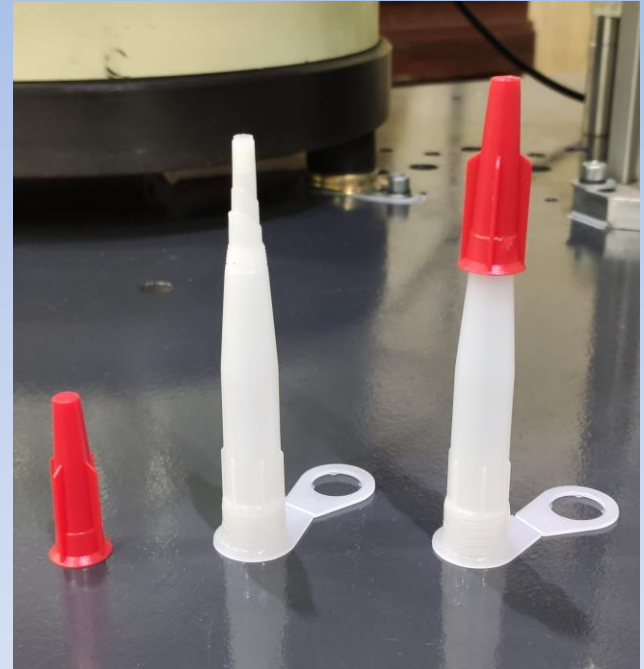


1. Автоматизация хранения товара на складах.
2. Для обслуживания 1000 и более ячеек хранения товара требуется 1 оператор.

6. Сборочные линии мелких изделий



1. Автоматизация сборки мелких изделий.
2. Задача оператора своевременно загружать заготовки.



7. Сборочные комплексы картонной упаковки



1. Автоматизация сборки тары из картона.
2. Задача оператора своевременно загружать заготовки.



8. Роботы-паллетайзеры и конвейерные системы



1. Автоматизация укладки любых изделий на паллет.
2. Задача оператора своевременно вывозить готовую продукцию.

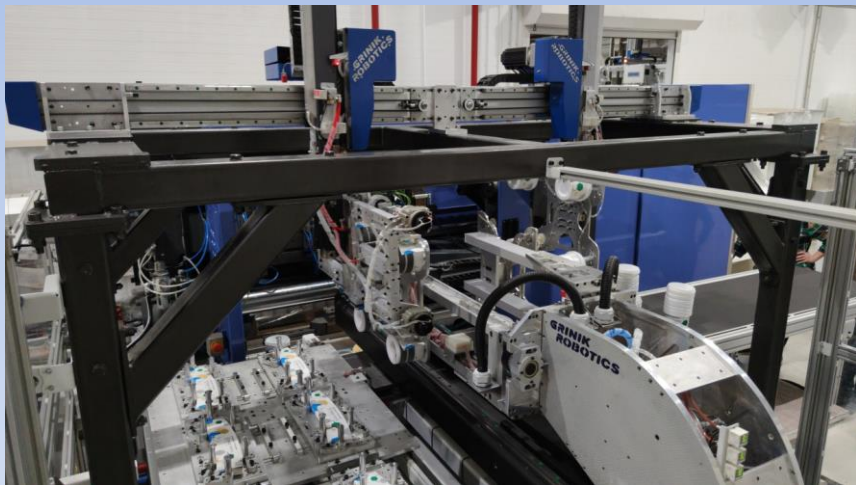
9. Координатные системы перемещения



1. Перемещение и позиционирование с высокой точностью различных исполнительных устройств.



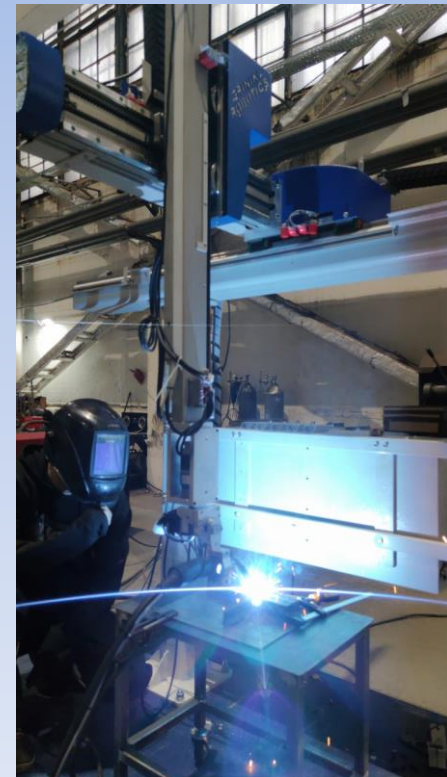
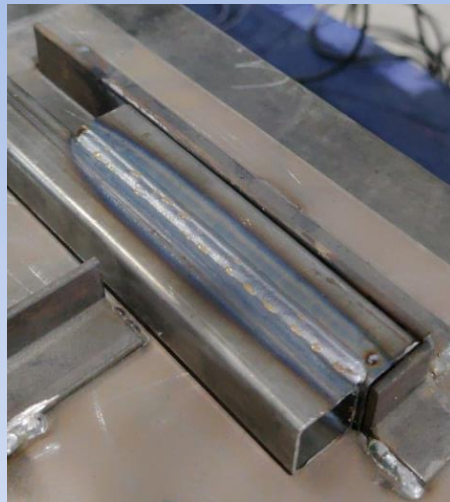
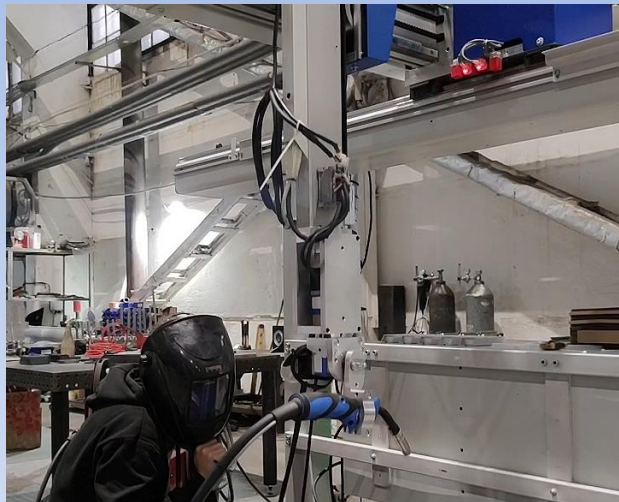
10. Скоростные роботизированные комплексы для установки вплавляемой этикетки.



1. Декорирование изделий с использованием полноцветной пленки, которая устанавливается внутрь станка с высокой точностью.



11. Сварочные линейные роботы.



1. Сварка изделий до 15 метров.
2. Оснащение поворотными столами.

12. Сверлильные, фрезерные станки с ЧПУ.



1. Станки с чпу для обработки мягких металлов,
пластика, дерева.



13. Автоматизированные комплексы для извлечения, укладки и упаковки одноразовых столовых приборов.



1. Комплекс позволяет увеличить производительность в 2 раза, осуществляя извлечение, обрезку, укладку и упаковку продукции в автоматическом режиме.

14. Автоматизированные комплексы на основе Дельта-роботов.



1. Выполнение скоростных операций с различной продукцией – ориентирование и укладка в упаковку.





+7 913-940-3888
+7 (383) 354-22-45



info@grinik.ru

www.GRINIK.ru