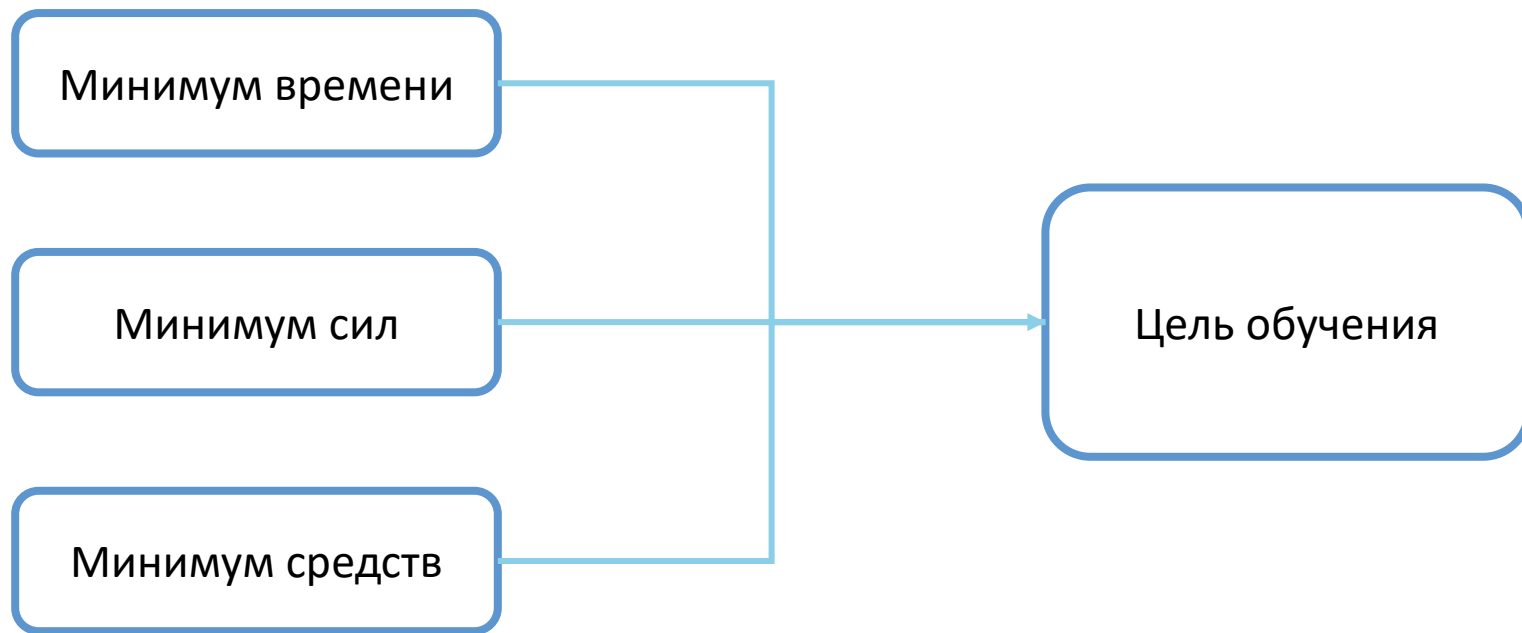


# СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБУЧЕНИЯ В ИНДУСТРИИ ПЛАСТМАСС

## Что такое современные технологии обучения

Современная технология обучения представляет собой наиболее рациональные способы организации образовательного процесса, те, при которых цель обучения достигается за минимум времени, сил и средств. При этом образовательный процесс рассматривается комплексно



## Признаки современной технологии обучения

К признакам современной технологии обучения относятся:

проектирование образовательного процесса и организация образовательного процесса с применением этого проекта

комплексный подход к средствам обучения – задействование и дидактических, и технических

система взаимодействия между учителем и учеником

наличие нормальных условий для проявления и развития личностных компетенций учеников

## Основные современные технологии обучения

Самыми популярными современными технологиями обучения являются:

- Технология развивающего обучения;
- Технология модульного обучения;
- Технология дифференцированного обучения;
- Технология проблемного обучения;
- Технология проектного обучения



## Технология развивающего обучения

В рамках этой технологии используется принцип обучения на повышенном уровне трудности.

Академия пластмасс:

- совместный с преподавателем поиск взаимосвязей внутри и между модулями дисциплины для активизации самостоятельного инженерного мышления;
- подача информации при полном взаимодействии с преподавателем и интерактивное обсуждение сложных мест;

## Технология модульного обучения

Технология модульного обучения опирается на то, чтобы слушатель мог получать информацию из модуля – системы, в которой есть как само содержание, так и варианты усвоения дисциплины (самостоятельно или с помощью преподавателя)

Академия пластмасс:

- модули обучения содержат как вариант усвоения информации с преподавателем, так и самостоятельную работу с дополнительными справочными материалами;

## Технология дифференцированного обучения

Технология дифференцированного обучения опирается на то, чтобы разделить слушателей на две (или несколько) группы и создать «уникальные» условия учебной деятельности в каждой из них

Академия пластмасс:

- уровень слушателя может быть определён в результате предварительного тестирования (дистанционно или онлайн);
- курсы разделены на уровни по требованиям, предъявляемым к квалификации слушателей

## Технология проблемного обучения

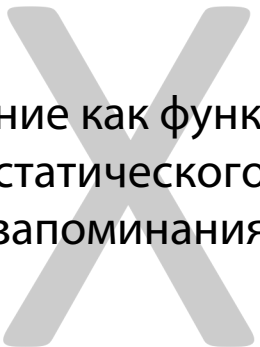
Технология проблемного обучения — это такая система обучения, в которой преподаватель на занятии предлагает проблемную ситуацию, а учащиеся самостоятельно ее разрешают

Академия пластмасс:

- на занятиях рассматриваются реальные кейсы, производственные ситуации;
- слушатель может предложить на обсуждение собственную производственную задачу, её решение производится коллективно под руководством преподавателя



## Основное преимущество современных технологий образования

  
учение как функция  
статического  
запоминания



учение как процесс  
умственного развития,  
позволяющий  
использовать усвоенное



Образовательная  
организация

ООО «Академия пластмасс»

Место проведения курсов и  
семинаров/практикумов

г. Нижний Новгород (кроме корпоративных курсов и  
вебинаров)

Статус участников:

юридические лица, физические лица

## Форматы обучения

Учебный курс | Семинар/практикум | Вебинар | Корпоративное обучение

- продолжительность 5 рабочих дней (40 академических часов);
- практические занятия – 25-40% времени обучения;
- оценка по результатам итогового тестирования;
- документ об окончании – сертификат участника и свидетельство о повышении квалификации (с апреля 2023 г.);
- раздаточные материалы – рабочая тетрадь по курсу в бумажном варианте, учебные пособия по курсу в формате PDF



## Форматы обучения

Учебный курс | [Семинар/практикум](#) | Вебинар | Корпоративное обучение

- продолжительность 1-3 рабочих дней (8-24 академических часов);
- практические занятия – 30-70% времени обучения;
- документ об окончании – сертификат участника



## Форматы обучения

Учебный курс | Семинар/практикум | Вебинар | Корпоративное обучение

- продолжительность 1-2 часа;
- онлайн-формат с использованием вебинарной платформы;
- узкая специализация;
- возможны индивидуальные и корпоративные программы;
- документ об окончании – сертификат участника

 **АКАДЕМИЯ  
ПЛАСТМАСС**

ВЕБИНАР: 03 марта  
10:00 МСК

**ВЫБОР  
ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТА**



Спикер: Сергей Трифонов  
Учебный центр «Академия пластмасс»

## Форматы обучения

Учебный курс | Семинар/практикум | Вебинар | Корпоративное обучение

- продолжительность 1-5 рабочих дней (8-40 академических часов);
- индивидуальная программа обучения для компании;
- документ об окончании – сертификат участника или свидетельство о повышении квалификации (в зависимости от наполнения и продолжительности курса);
- возможно проведение на территории заказчика



## Программа курса «Литьё пластмасс под давлением. Базовый курс»

	Модуль	Часы	Содержание модуля
<b>День 1</b>	Введение в полимеры	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Что такое полимеры и пластмассы;</li> <li>▪ Строение и отличительные свойства полимеров</li> </ul>
	Сырьё для литья под давлением	5	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Типы полимеров, используемых в литье;</li> <li>▪ Основные технологические, механические и физические свойства базовых полимеров;</li> <li>▪ Основные модифицирующие добавки, принципы их действия и применения</li> </ul>
	Практическая часть	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Сравнение образцов различных полимеров;</li> <li>▪ Простые методы идентификации состава;</li> </ul>
<b>День 2</b>	Строение ТПА	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Основные узлы ТПА, их состав и назначение;</li> <li>▪ Типы ТПА;</li> <li>▪ Выбор ТПА по параметрам изделия</li> </ul>
	Цикл литья под давлением и параметры ТПА	3	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Стадии цикла литья под давлением;</li> <li>▪ Влияние физико-механических процессов на каждой стадии на качество готового изделия;</li> <li>▪ Параметры ТПА, контроль и регулирование</li> </ul>
	Практическая часть	3	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Изучение узлов ТПА на примере Vole;</li> <li>▪ Демонстрация цикла производства на ТПА Vole</li> </ul>

## Программа курса «Литьё пластмасс под давлением. Базовый курс»

	Модуль	Часы	Содержание модуля
<b>День 3</b>	Дефекты при литье и методы из устранения	4	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Дефекты внешнего вида;</li> <li>▪ Механические дефекты;</li> <li>▪ Дефекты геометрии и размеров;</li> </ul>
	Практическая часть	4	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Влияние параметров производства на качество продукции;</li> <li>▪ Устранение дефектов в реальном производстве на ТПА Voile;</li> </ul>
<b>День 4</b>	Периферийное оборудование	6	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Системы хранения, подготовки и подачи материалов;</li> <li>▪ Системы охлаждения и Системы термостатирования;</li> <li>▪ Системы сушки и дозирования</li> </ul>
	Практическая часть	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Принципы устройства дозаторов и сушилок</li> </ul>
<b>День 5</b>	Основы менеджмента качества	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Основные принципы системы менеджмента качества;</li> <li>▪ Базовые инструменты контроля качества в литье под давлением</li> </ul>
	Итоговое тестирование	4	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Практическая часть на ТПА и периферийном оборудовании;</li> <li>▪ Тест по теории;</li> </ul>
	Вручение удостоверений	1	

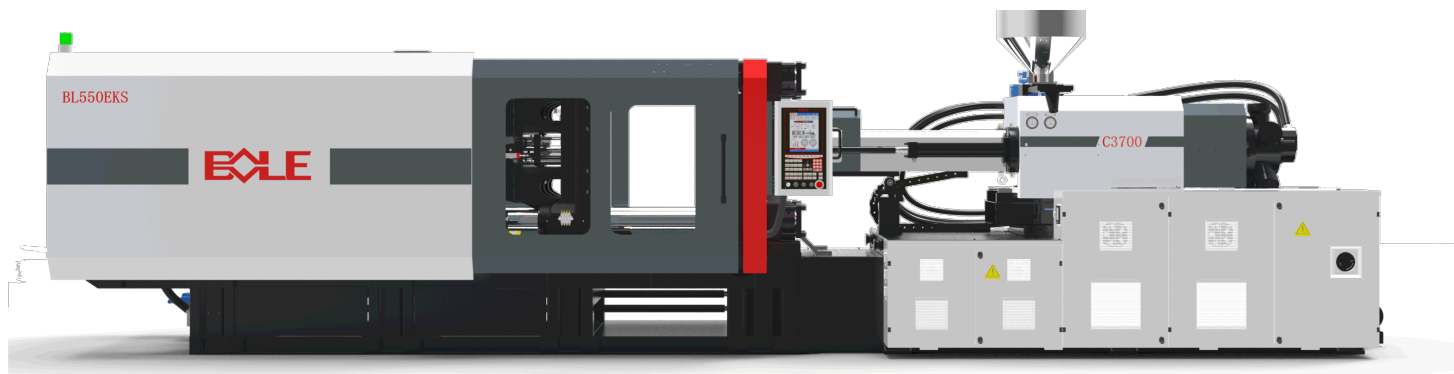


## Пилотный курс – декабрь 2022



## Объединяем теорию и практику

Практическая часть занятий проводится на реальных процессах на промышленном оборудовании



## Курсы 2023 год

Курс	Для кого	Всего часов	Из них практика, ч	Стоимость, руб.
Базовый курс по литью	Наладчик, технолог	40	12	62 500
Продвинутый курс по литью	Наладчик, технолог, руководитель цеха	40	16	62 500
Ремонт пресс-форм	Наладчик, конструктор, слесарь	24	12	44 000
Конструирование изделий из пластмасс	Конструктор, технолог	40	8	62 500
Методы управления производством	Руководитель цеха/производства	40	8	62 500
Построение Системы менеджмента качества на производстве	Руководитель цеха, технолог, менеджер по качеству	40	4	62 500
Полимерное сырьё, материалы и добавки	Технолог	24	4	38 000
Методы устранения дефектов при литье под давлением изделий из пластмасс	Наладчик, технолог	24	12	44 000

## Как попасть на обучение

- Посетите сайт [academy-polymer.ru](http://academy-polymer.ru)
- Выберите для участия любой доступный курс и оставьте свои контактные данные в поле запроса
- Изучите подробную программу курса и примите решение об участии
- или
- Позвоните нам по телефону 8 (800) 500-26-38

## Подробная информация – стенд 21B23 на Рупластике

