

Babyplast 610P — термопластавтомат горизонтального типа

Babyplast 610P Standard



Самый маленький полностью гидравлический термопластавтомат Babyplast 610P является результатом тридцатилетних исследований и практического применения оборудования для серийного производства малогабаритных и микродеталей из различных материалов. Мини ТПА Babyplast 610P занимает менее чем 0,6 м² площади, потребляет менее 3 кВт энергии и работает очень тихо (уровень шума ниже 68 дБ). Оригинальная конструкция узла впрыска Babyplast 610P с использованием поршня обеспечивает наивысшую точность и повторяемость дозы впрыска. Упрощенная конструкция литьевых форм, минимальное время цикла в производстве деталей, низкие эксплуатационные расходы — все это позволило ТПА Бэбипласт стать лидером в своей области.

Babyplast 610P LSR



Самый маленький термопласт для производства деталей из жидкой силиконовой резины. Низкие затраты на изготовление пресс-форм, небольшое время цикла производства деталей — неоспоримые преимущества литьевой машины Babyplast для производства деталей из силиконового каучука.

Термопластавтомат Babyplast в версии LSR с максимальным объемом впрыска 15 см³ производится в трех различных конфигурациях в зависимости от планируемой программы производства деталей. Для мелкосерийного производства применяется система загрузки материала с премиксом в картридже объемом 0,5 кг. Для серийного производства оптимально использовать систему в комплекте с загрузчиком-дозатором и 2-компонентным жидким силиконом в картриджах объемом 1 л каждый (A+B). Для крупносерийного круглосуточного производства деталей из силиконовой резины используется система загрузчиком смесителем и контейнерами объемом 20 л. (A+B) каждый.

Узел впрыска	Standard					Plus				
Диаметр поршня (опция), мм	10	12	14	16	18	16	18	20	22	24
Макс. объем впрыска, см ³	4,7	6,8	9,2	12,1	15,3	16,1	20,4	25,1	30,4	36,2
Макс. давление впрыска, кг/см ²	2070	1884	1367	1050	831	1566	1275	999	846	694
Усилие смыкания, кН	62,5									
Усилие раскрытия, кН	4									
Ход открытия подвижной плиты, мм	110									
Усилие выталкивания, кН	7,5									

Ход выталкивателя, мм	50	
Холостой цикл, с	2,4	
Давление в гидравлической системе,	130	
Объем гидравлической системы, л	15	
Установленная мощность, кВт	3,0	3,5
Вес, кг	150	162
Электропитание	3 ~ 400В, 50/60 Гц	

Babyplast 610VP — термопластавтомат вертикального типа



Вертикальная машина Babyplast 610VP - Standard позволяет с лёгкостью производить заливку в литьевой форме различных закладных элементов (из металла или пластика) всеми известными марками полимеров с температурой переработки до 420°C.

Специальная конструкция узла впрыска с шариковым обратным клапаном позволят производить детали из металлополимерных композиций (технология MIM — metal injection molding), деталей из керамики (технология CIM — ceramic injection), реактопластов, воска, шоколада, а также жидкого силикона.



На вертикальный термопластавтомат может быть установлен передвижной стол типа V, который в максимальной степени пригоден для производства изделий с закладными элементами в полуавтоматическом режиме. При этом машина работает с пресс-формой, состоящей из одной верхней части и двух нижних частей. Нижние части формы монтируются на передвижном столе V с возможностью изменения их положения. В то время как в узле впрыска осуществляется впрыск в одну из нижних частей, вторая нижняя часть находится в положении для извлечения изделия и помещения в неё очередного закладного элемента.



Помимо передвижного стола предусмотрена возможность поставки термопластавтомата, укомплектованного поворотным столом. С помощью поворотного стола диаметром 600 мм может осуществляться автоматический поворот обеих нижних частей формы на 180° за 2 с. Этот вариант исполнения машины предназначен для работы как в полуавтоматическом режиме с участием человека, так и в автоматическом режиме с использованием роботоманипуляторов, производящих закладку арматуры и съем готовой продукции и литников.

Узел впрыска	Standard					Plus				
	10	12	14	16	18	16	18	20	22	24
Диаметр поршня (опция), мм	10	12	14	16	18	16	18	20	22	24
Макс. объем впрыска, см ³	4,7	6,8	9,2	12,1	15,3	16,1	20,4	25,1	30,4	36,2
Макс. давление впрыска, кг/см ²	2070	1884	1367	1050	831	1566	1275	999	846	694
Усилие смыкания, кН	62,5									
Ход открытия подвижной плиты, мм	110									
Усилие выталкивания, кН	7,5									
Габарит нижней плиты, мм	128 x 155									
Габарит нижней плиты, мм	246 x 173									
Минимальная высота пресс-формы,	119									
Максимальное расстояние между плитами, мм.	229									
Ход выталкивателя, мм	50									
Холостой цикл, с	2									
Объем гидравлической системы, л	16									
Установленная мощность, кВт	3,0					3,2				
Вес, кг	350					362				
Электропитание	3 ~ 400В, 50/60 Гц									