

# 3DVISION

ЦЕНТР АДДИТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ



# 3DVISION

Контрактное производство, оснащенное самым инновационным 3D-оборудованием промышленного уровня для выполнения работ по прототипированию, моделированию, 3D-сканированию, макетированию, литью пластмасс.

Поставщик производственных решений по 3D-печати, литью в силикон, реверс-инжинирингу, контролю геометрии.

>10,000 компаний выбрали 3DVision в качестве своего производственного партнёра.

# Парк оборудования



**ProJet 3500 HD MAX 2 шт**

**ProJet 3500 CPX Max 2 шт**

**ProJet CJP 660Pro**

**Stratasys Fortus 400 mc 2 шт**

**Stratasys Fortus 250 mc**

**Stratasys Objet 30 Pro**

**Raise3D PRO 2 Plus Dual**

**Shining3D P3850**

**Shining3D EP-M100T**

**Shining3D A-450 2 шт**

**EnvisionTec Ultra 3SP**

**Picaso Designer**

**XL, X, X PRO**

**FlashForge Guider 2S**

# Наше оборудование



**3D SYSTEMS**



**RAISE3D**

**zortrax**

**PICASO<sup>3D</sup>**



**formlabs** 

**Ultimaker**

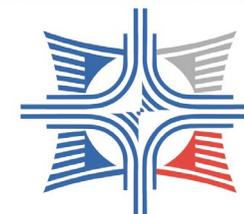
 **IMPRINTA**

 **MAESTRO**

# Нам доверяют



LOMONOSOV MOSCOW  
STATE UNIVERSITY



Концерн ВКО  
Алмаз - Антей



KAMAZ



КВАНТОРИУМ



# Литье в силиконовые формы – зачем и где применять?

1. Малая серия (до 300 шт)
2. Быстрый выпуск готовой продукции
3. Высокая повторяемость
4. Качество поверхности
5. Большое количество доступных материалов – полиуретанов, имитирующих свойства конструкционных пластиков
6. Низкая стоимость оснастки



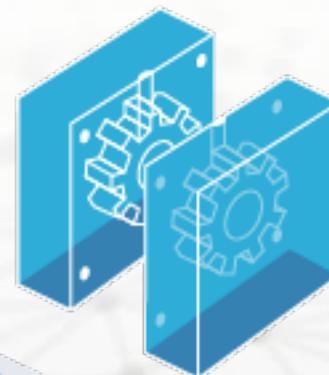
# Литье в силиконовые формы. Этапы

1. Производство прототипа (мастер-модели) изделия
2. Подготовка мастер-модели
3. Изготовление силиконовой формы
4. Литье двухкомпонентного полиуретана
5. Удаление литников, постобработка

1. Прототип



2. Изготовление формы



3. Литьё



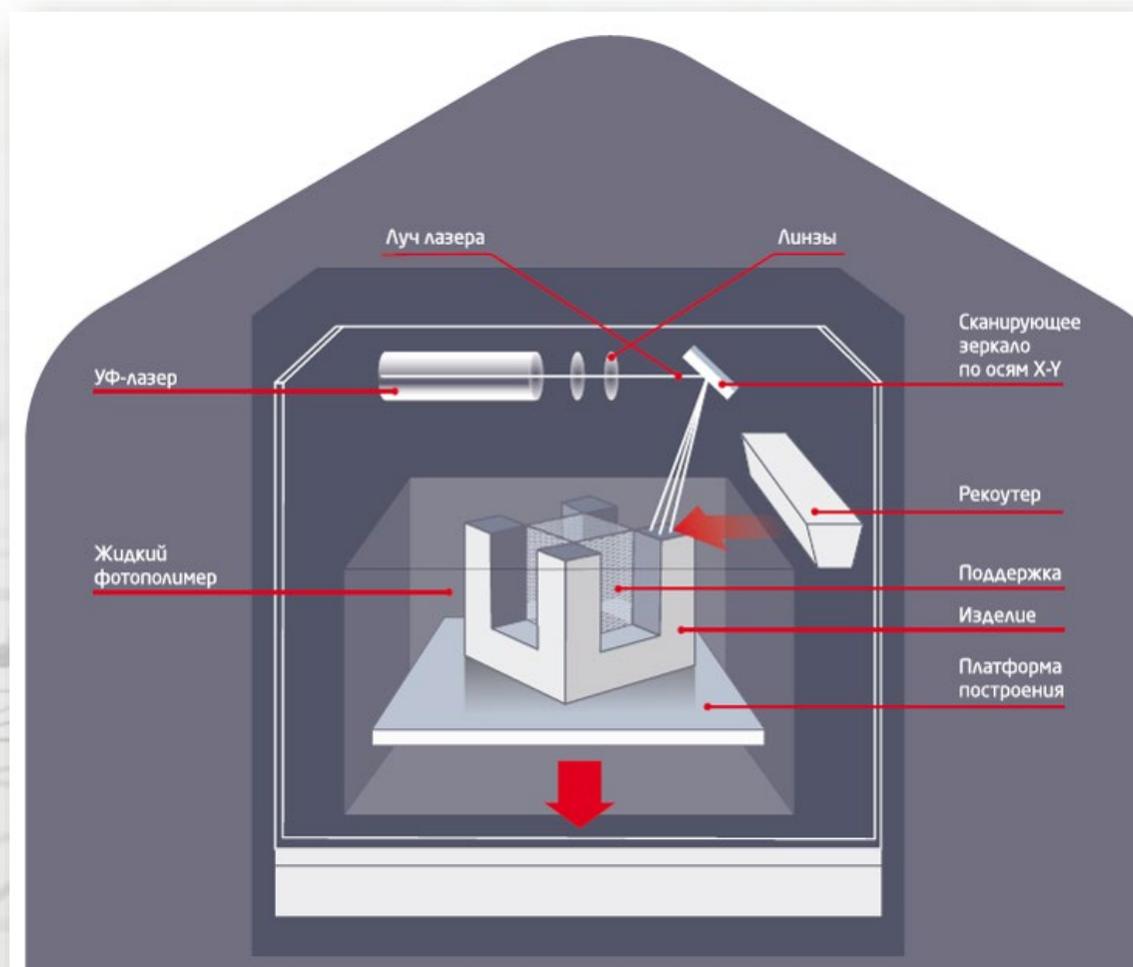
4. Полимеризация материала



5. Готовая партия

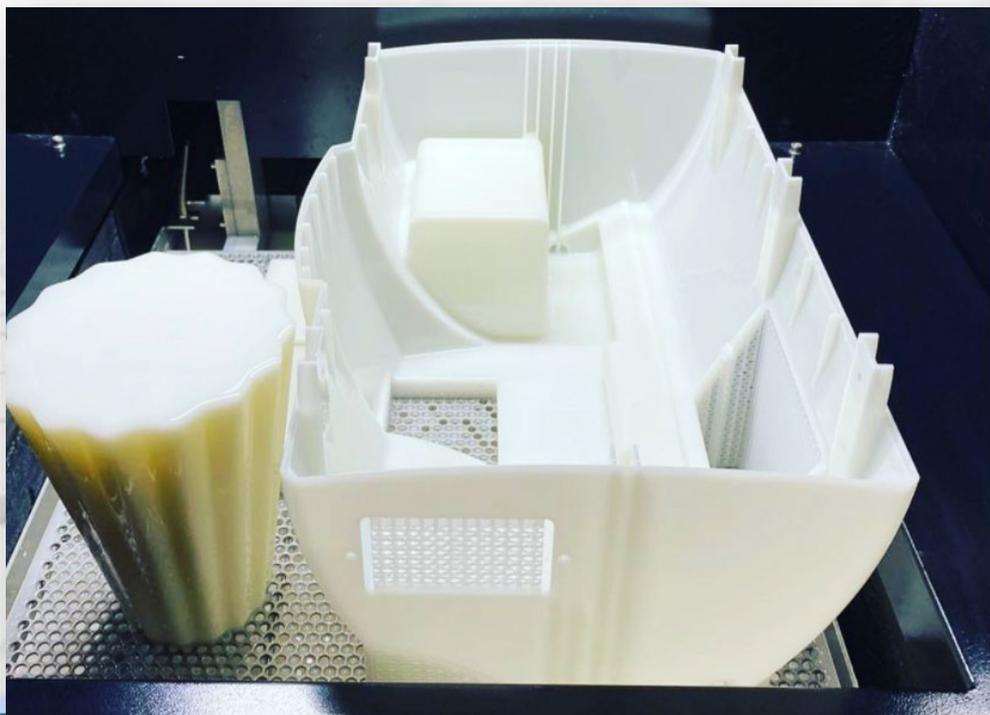


# Технология SLA – основной способ изготовления мастер-моделей на нашем производстве



## Технология SLA

- Изготовление моделей любой сложности (тонкостенные детали, мелкие детали)
- Легкая обработка изготовленного прототипа
- Высокая точность построения и высокое качество поверхности



# Силиконы для форм – разница между платиновым и оловянным катализатором



## Двухкомпонентные полиуретаны – отличия от термопластов, особенности работы.



# Практическая часть

# Спасибо за внимание

Виноградов Илья Игоревич

Генеральный директор ООО «ЗД ВИЖН»

e-mail: [mail@3dvision.su](mailto:mail@3dvision.su)

тел: +7(812)385-72-92